

Ficha Técnica

EPOPLAST

Esmalte Epoxi 2 componentes al Agua

Descripción del producto

Pintura Bicomponente de excelente dureza y resistencia físico-química, basada en una combinación de resina epoxi (bisfenol A y epicloridina) y endurecedor (aducto de poliamida) pero emulsionando en agua.

Producto conforme a los requisitos establecidos en R.D. 140/2003 para revestimientos que vayan a ser utilizados para la impermeabilización de depósitos que vayan a contener agua potable para el consumo humano.

Características

- Excelente resistencia a los productos químicos (ver tabla) y al desgaste por rozamiento, golpes, etc..
- No desprende el olor tóxico característico de los epoxis al disolvente ya que este producto está fabricado con resinas epoxi que se diluyen con agua.
- Impermeable. Resistente a filtraciones de agua en depósito, resistiendo incluso temperaturas de 80º.

Aplicaciones

Imprescindible para el tratamiento de alta resistencia físico química sobre superficies de hormigón, cemento, acero (previa imprimación), etc., sometidas a ambientes altamente agresivos en los que se requiera además una pintura sin olor.

Ideal en la protección de suelos y paredes de locales destinados a la fabricación, conservación y manipulación de alimentos y bebidas, depósitos de agua potable, centros clínicos, residencias, quirófanos, cámaras frigoríficas, mataderos, etc...

En general para su aplicación sobre superficies que necesiten la máxima resistencia al desgaste físico y químico sin el inconveniente de soportar olores nocivos y molestos que desprenden las pinturas epoxis de dos componentes al disolvente.

Modo de empleo y Preparación de las superficies

Las superficies a pintar deben de estar sanas, secas, limpias y libres de grasa, polvo y materiales disgregables.

Los componentes A (base) y B (endurecedor) se deben mezclar en la proporción: 3:1 en volumen (se suministra en envases ya preparados para mezclarlos) agitando durante unos minutos, y dejar reposar otros 2 minutos antes de comenzar a aplicar.

En caso de soportes muy absorbentes (hormigón, fratasado, enfoscado liso...) se deberá aplicar una primera capa a modo de imprimación diluyendo EPOPLAST con un 25-30% de DILUYENTE EPOPLAST, (el diluyente se añadirá después de hecha la mezcla A+B), con el fin de conseguir una mejor penetración.

Sobre soportes no absorbentes o metálicos, imprimir previamente con PAL-TODO para mejorar el anclaje

Para las manos siguientes se aconseja diluir el producto, sin sobrepasar entre un 10%-15% de diluyente. Aplicar el número de capas necesarias hasta conseguir un buen espesor de película, lo que asegura una mayor resistencia al desgaste.

Se puede aplicar mediante brocha, rodillo o pistola, ajustando la dilución según cada caso.

Se puede utilizar también como masilla epoxi de excelente dureza añadiendo al producto (A+B) 1,5 partes de nuestro grado de cuarzo adecuado (parte C).

Se puede utilizar también como mortero epoxi de excelente dureza añadiendo al producto (A+B) 2 partes de nuestro grado de cuarzo adecuado (parte C).

Información Técnica

Acabado:	Brillante
Colores:	Blanco
Vida útil de la mezcla (Pot-Life):	2 horas
Relación de mezcla (en volumen):	3 Litros "A" por 1 Litro "B"
Rendimiento:	6-8 m ² /litro y mano (según superficie)
Endurecimiento Total:	7 días
Peso Específico:	Parte (A).....1,13 Kg/L Parte (B).....1,13 Kg/L
Contenido en Sólidos:	50% en volumen (A+B)
COV:	Alto (25-50%) Valor límite de la EU para este producto (cat. A/j): 500 g/L. Este producto contiene como máx. 482 g/L COV a)
Porcentaje de Sólidos:	Componente A: 40% Componente B: 85% Mezcla A+B: 48,56%
Tiempo de secado al tacto:	18 – 20 horas (sin pegajosidad) a 20°C y 65% H.R.
Repintado:	24 horas
Diluyente:	Diluyente Epoplast

Tabla de Resistencia de PALVEROL EPOXI a productos químicos

RESISTENTE	Amoniaco (≤25%)	Glicerina	Acido Clorhídrico (≤10%)
	Gasolina	Aceite de hígado	Agua Salada
	Cerveza	Aceite de Pescado	Sosa Caústica (≤50%)
	n-butiléter	Aceite de Linaza	Acido Sulfúrico (≤5%)
	Ciclohexano	Leche	Hipoclorito Sódico (12,5 Cloro Activo)
	Gasoil	Lejía (≤50%)	Aceite de silicona
	Etanol (≤15%)	Aceite de Oliva	Aceite de Trementina
	Zumo de Verduras	Petróleo	Xileno
	Etilenglicol	Aceite de Ricino	Vino
	RESISTENTE CONDICIONADO	Acetona	Tetracloruro de Carbono
n-butanol		Percloroetileno	Acido Fosfórico (10%)
n-butilacetato		Peróxido de Hidrógeno	Acido Acético (5%)
Etanol (20%)		Tricloroestireno	Acido Oxálico (10%)
Fornaldeido (35%)			Acido Nítrico (10%)
Monoclorobenzol			Acido clorhídrico (20%)
NO RESISTENTE	Aminas	Acido Nítrico (10%)	Acido Acético (5%)
	Cloroforma	Acido clorhídrico (20%)	Acido Fosfórico (20%)
	Metanol	Acido Sulfúrico (60%)	Hipocloruro Sódico (16%)
	Cloruro de Metileno	Fenol	

Resistente: Se consideran resistentes todos los medios que después de 7 días de acción sobre la película de pintura, sólo presenta una disminución de la dureza del péndulo de un 50% respecto a la dureza de partida y ninguna variación de las características de la pintura.

Resistente Condicionado: Significa que se encontraron disminuciones importantes, pero que sin embargo es posible soportar una carga de tiempo corto.

No Resistente: Los medios considerados no resistentes presentaron, después de un día de actuación, burbujas e hinchazones, así como una fuerte disminución de la dureza del péndulo.

Recomendaciones: Agítese antes de usar y tápese bien de su uso.

Mantener alejado del fuego y fuera del alcance de los niños

Aplíquese con buena renovación de aire. Si se emplea pistola se recomienda el uso de mascarilla