palcanarias
pinturas

Ficha Técnica

EPOPLAST

Esmalte Epoxi 2 componentes al Agua

REV.: (03/05/2019)

Descripción

Pintura Bicomponente de excelente dureza y resistencia físico-química, basada en una combinación de resina epoxi y endurecedor emulsionado en agua.

Producto conforme a los requisitos establecidos en R.D. 140/2003 para revestimientos que vayan a ser utilizados para la impermeabilización de depósitos que vayan a contener agua potable para el consumo humano.

Características

- Excelente resistencia a los productos químicos (ver tabla).
- Extraordinaria dureza, resistente al desgaste físico (rozamiento, golpes, etc.)
- Pintura sin olor, no desprende el olor nocivo característico de los epoxis al disolvente.
- Totalmente impermeable, resistiendo incluso temperaturas de 80º.
- Excelente adherencia y nivelación.

Aplicaciones

Recubrimiento para superficies de hormigón, cemento, acero (previa imprimación) que están en ambientes altamente agresivos y se requiere, para su protección, de un tratamiento de alta resistencia (físico química) sin el inconveniente de soportar olores nocivos y molestos que desprenden las pinturas epoxis de al disolvente.

Ideal en la protección de suelos y paredes de locales destinados a la fabricación, conservación y manipulación de alimentos y bebidas, depósitos de agua potable, centros clínicos, residencias, quirófanos, cámaras frigoríficas, mataderos, etc…

Producto apto para estar en contacto con agua salada.

No es apto para uso en exteriores.

Modo de empleo y Preparación de Superficies

Se presenta en dos componentes denominados:

Componente **A**	Epoplast componente A
Componente **B**	Epoplast componente B

Agitar ambos componentes hasta su perfecta homogeneización antes de combinarlos.

Relación entre los diferentes componentes:

COMPONENTES:	RELACIÓN (volumen):
A / B	3 / 1

Dejar reposar la mezcla 5-10 minutos antes de proceder a la aplicación. El tiempo de vida de la mezcla se sitúa en tres o cuatro horas, dependiendo de la temperatura y la humedad ambiente.

Aplicar el número de capas necesarias hasta conseguir un buen espesor de película lo que asegura una buena protección y una mayor resistencia al desgaste. En caso de soportes nuevos y que no estén imprimados aconsejamos aplicar 3 capas (como mínimo), diluyendo la primera con un 20-25% de Diluyente Epoplast y las siguientes con un 5-10 % máximo. El diluyente siempre se añade después de la mezcla de los dos componentes.

Para su aplicación en depósitos de agua, se puede diluir la mezcla solo con agua.

Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si está pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida. Verificar la compatibilidad y la adherencia.

La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo o pistola.
El tiempo máximo de repintado no debe sobrepasar los tres días, en este caso, hay que lijar el soporte para facilitar la adherencia de las siguientes capas.

Se puede utilizar también como masilla epoxi de excelente dureza añadiendo al producto (A+B) 1,5 partes de nuestro grado de cuarzo adecuado (parte C).

Se puede utilizar también como mortero epoxi de excelente dureza añadiendo al producto (A+B) 2 partes de nuestro grado de cuarzo adecuado (parte C).

.Para la limpieza de los soportes recomendamos los siguientes tratamientos:

- En metales ligeros: Desengrasar y lavar con solución amoniacal, enjuagar con agua limpia y dejar secar. Aplicar directamente o previa imprimación con Paltodo.

- Sobre hierros: Limpiar bien todo el óxido existente mediante chorro de arena o limpieza mecánica exhaustiva. Los pequeños restos de óxido que hayan quedado deben tratarse con **PALOXID** para posteriormente aplicar **PALVEROL IMPRIMACIÓN EPOXI 2 COMPONENTES** para la máxima protección de las superficies metálicas.

- Sobre soportes de hormigón fratasado y superficies poco absorbentes: aplicar directamente o previa imprimación con Paltodo.

Información Técnica

Vehículo		Componente A: Poliamida modificada Componente B: resina epoxi (bisfenol A y epicloridina)	
Brillo a 85º		61,1 ± 0,5 (Satinado)	UNE-EN ISO 2813
Densidad (g/cc)		Componente A:1,30 ±0,01 Componente B:1,13 ± 0,01	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad		Componente A: 50 ± 5 (poises) Componente B: 25 ± 2 (segundos)	ISO 2555
Rendimiento (m^2/l y mano)		5,5 ± 1	
Rendimiento Total (m^2/l)		3 ± 0,5	UNE-EN-ISO 6504-3
Secado al Tacto (horas)		20 ± 4	UNE-48301
Secado Total (días)		4 ± 1	UNE-48301
Repintado (horas)		24	UNE-48301
Diluyente		Diluyente Epoplast	
Tiempo de vida de la mezcla(horas)		3 ± 1	
Sólidos en volumen (dos componentes) (%)		47 ± 5	UNE-48090
Sólidos en peso (dos componentes) (%)		58 ± 5	UNE-EN ISO 3251
Espesor de película seca (µ)		75 ± 15	
Tensión de rotura (M Pa)		5	UNE EN ISO4624:2003
Limpieza		Componente A: Agua o diluyente epoplast Componente B: Diluyente epoplast (A+B): Agua o diluyente epoplast	
COVs (g/l)	**cat. A/j/BA - límite:140g/l**	77	ISO 11890-1

***Nota:** El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc..., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha.
La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de muestra responsabilidad.

Tabla de Resistencia del EPOPLAST a productos químicos

RESISTENTE	Amoniaco (≤25%)	Glicerina	Ácido Clorhídrico (≤10%)
	Gasolina	Aceite de hígado	Agua Salada
	Cerveza	Aceite de Pescado	Sosa Caustica (≤50%)
	n-butiléter	Aceite de Linaza	Ácido Sulfúrico (≤5%)
	Ciclohexano	Leche	Hipoclorito Sódico (12,5 Cloro Activo)
	Gasoil	Lejía (≤50%)	Aceite de silicona
	Etanol (≤15%)	Aceite de Oliva	Aceite de Trementina
	Zumo de Verduras	Petróleo	Xileno
	Etilenglicol	Aceite de Ricino	Vino
RESISTENTE CONDICIONADO	Acetona	Tetracloruro de Carbono	Ácido Sulfúrico (40%)
	n-butanol	Percloroetileno	Ácido Fosfórico (10%)
	n-butilacetato	Peróxido de Hidrógeno	Ácido Acético (5%)
	Etanol (20%)	Tricloroestireno	Acido Oxálico (10%)
	Fornaldeido (35%)		Ácido Nítrico (10%)
	Monoclorobenzol		Ácido clorhídrico (20%)
NO RESISTENTE	Aminas	Ácido Nítrico (10%)	Ácido Acético (5%)
	Cloroforma	Ácido clorhídrico (20%)	Ácido Fosfórico (20%)
	Metanol	Ácido Sulfúrico (60%)	Hipocloruro Sódico (16%)
	Cloruro de Metileno	Fenol	

Resistente: Se consideran resistentes todos los medios que después de 7 días de acción sobre la película de pintura, sólo presenta una disminución de la dureza del péndulo de un 50% respecto a la dureza de partida y ninguna variación de las características de la pintura.

Resistente Condicionado: Significa que se encontraron disminuciones importantes, pero que sin embargo es posible soportar una carga de tiempo corto.

No Resistente: Los medios considerados no resistentes presentaron, después de un día de actuación, burbujas e hinchazones, así como una fuerte disminución de la dureza del péndulo.

Presentación

Formatos	Litros		
Componente A	9	2,250	0,450
Componente B	3	0,750	0,150
Total componentes	12	3	0,600

	Componente A	Componente B
Color	Blanco hueso	Incoloro
Código	04.150	04.140

Colores especiales: Bajo pedido

Seguridad

Evite el contacto con los ojos y con la piel. Utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. Conserve el contenido en un envase apropiado y bien cerrado. Almacenar en lugar seco, fresco, seguro y en posición correcta. No verter los residuos por el desagüe.
Para más información consultar etiquetado y ficha de seguridad del producto.

Nota: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C.

La información facilitada en esta ficha es el resultado de ensayos de laboratorio (interno y externo), en unas condiciones y soportes determinados, así como de nuestra experiencia y conocimientos. La inadecuada preparación de los soportes, la indebida utilización de la pintura y factores ajenos a la misma, así como la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, no nos permite garantizar la completa reproductibilidad en cada uso concreto. Aconsejamos verificar periódicamente la actualización de esta ficha y comprobar la idoneidad del producto para los fines previstos, y ante cualquier duda, consulte a priori a nuestro servicio técnico o comercial.

Administración y ventas
C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica
C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife
Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es