



## PALCRIL

### Plástico Interior-Exterior Satinado

REV.: (25/04/2019)

#### Ficha Técnica

#### Descripción

*Pintura plástica satinada de alta calidad a base de emulsión vinílica, bióxido de titanio y cargas especiales, que la convierten en una pintura decorativa de altas prestaciones y de excelente resistencia climática.*

#### Características

- Extraordinaria resistencia a las radiaciones ultravioletas.
- Impermeable al agua de lluvia.
- Excelente blancura y opacidad.
- Buena resistencia a la alcalinidad.
- Buena retención del brillo.
- Excelente lavabilidad.

#### Aplicaciones

Pintura plástica satinada para la decoración y protección de cualquier tipo de edificación tanto exterior como interior. Fachadas de edificios, así como habitáculos interiores que requieran de una pintura de alta decoración donde la suciedad no se adhiera fácilmente y permita, sin deterioro, frecuentes lavados con agua y detergentes, e incluso lejía diluida en agua: cocinas, cuartos de baño, oficinas, hospitales, almacenes, colegios, etc

Posee por tanto una excelente resistencia al lavado no dejando rastro de manchas y repasos después del mismo.

#### Modo de empleo y Preparación de Superficies

Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras y de elementos débilmente adheridos al soporte.

**Superficies nuevas:** Aplicación de una mano de **PALVEROL IMPRIMACION PENETRANTE** o **IMPACRIL** para una buena fijación del fondo y asegurar un buen anclaje de la pintura. Aplicar una primera mano diluida un 20-30 % con agua. Las siguientes manos diluir el producto entre un 5-10 %.

**Superficies pintadas:** Si la pintura antigua está en buen estado, limpiar y aplicar una mano **IMPACRIL**. Las superficies con pinturas a la cal o temple deben ser sometidos a un proceso de lijado y posterior aplicación de una mano de **PALVEROL IMPRIMACION PENETRANTE** o **IMPACRIL** para una buena fijación del fondo. Si la pintura antigua está en mal estado deberá eliminarse y proceder como en superficie nueva. En el caso de soportes con salitres se debe cepillar con medios mecánicos y hacer un tratamiento previo con **ANTISALITRE**.

Una vez acondicionadas las superficies, aplicar una primera mano diluida un 20-30 % con agua. Las siguientes manos diluir el producto entre 5-10%.

Se puede aplicar a brocha, rodillo o pistola, ajustando la dilución de la pintura en este último caso.

*El tiempo de curado de la pintura es el necesario para la completa evaporación de todos los aditivos que incorpora. Este proceso puede durar aproximadamente 15 días dependiendo de las condiciones climatológicas. Si durante el mismo lloviznara, lloviera o se produjera rocío, podría aparecer el efecto de Baba de Caracol (arrastré por el agua de aquellos aditivos que aún no estén perfectamente insolubilizados). Este efecto no es un defecto de calidad y desaparece con limpieza con agua o con el simple paso del tiempo.*

#### Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20  
35006 Las Palmas de Gran Canaria  
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355  
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016  
[www.palcanarias.es](http://www.palcanarias.es)

#### Fábrica

C/ Albañil, 2-4  
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)  
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468  
Fax: 928 707 552  
[pedidos@palcanarias.es](mailto:pedidos@palcanarias.es)

#### Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)  
Manzana 6, Nave 13  
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)  
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656  
[tenerife@palcanarias.es](mailto:tenerife@palcanarias.es)

### Información Técnica

Vehículo	Vinil Veova	
Brillo a 85º	16,6 ± 0,5 (G2-Satinado)	UNE-EN ISO 2813
Densidad (g/cc)	1,25 ± 0,01	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad (poises)	100 ± 10	ISO 2555
Rendimiento (m <sup>2</sup> /l y mano)	24 ± 1	
Rendimiento Total (m <sup>2</sup> /l)	11 ± 0,5	UNE-EN-ISO 6504-3
Secado al Tacto (horas)	1 - 2	UNE-48301
Secado Total (días)	15	UNE-48301
Repintado (horas)	5 ± 1	UNE-48301
Diluyente y limpieza	Agua	
Contenido Sólidos en volumen (%)	31,19 ± 5	UNE-48090
Contenido Sólidos en peso (%)	45,00 ± 5	UNE-EN ISO 3251
Espesor de película (µm)		UNE-EN ISO 2808
Granulometría (µm)	<100 (S1- Fino)	EN ISO 1524
Permeabilidad al vapor de agua (g/m <sup>2</sup> *d)	186 (V1- Alta)	UNE EN 1062-1:2005
Permeabilidad al agua líquida(kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	0,5 (W2 – Media)	UNE EN 1062-1:2005
Resistencia a la fisuración		UNE-EN 1504-2:2005
Permeabilidad al CO <sub>2</sub> (Sd) (m)		UNE-EN 1062-6:2003
COVs (g/l)	cat. A/a/BA - límite:30g/l	16,16
		ISO 11890-1

\*Nota: El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc..., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha. La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de nuestra responsabilidad.

	Brillo	Espesor	Granulometría	Permeabilidad vapor	Permeabilidad agua	fisuración	Permeabilidad CO <sub>2</sub>
EN 1062-1	G2		S1	V1	W2		

### Presentación

Formatos	Litros		
	15	4	0,750

Color	Blanco
Código	01.100

Bases tintométricas	Base A	Base B	Base C	Base Y	Base R
Código	01.104	01.105	01.106	01.107	01.108

Colores especiales: Bajo pedido

### Seguridad

Evite el contacto con los ojos y con la piel. Utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. Conserve el contenido en un envase apropiado y bien cerrado. Almacenar en lugar seco, fresco, seguro y en posición correcta. No verter los residuos por el desagüe. Para más información consultar etiquetado y ficha de seguridad del producto.

Nota: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C.

La información facilitada en esta ficha es el resultado de ensayos de laboratorio (interno y externo), en unas condiciones y soportes determinados, así como de nuestra experiencia y conocimientos. La inadecuada preparación de los soportes, la indebida utilización de la pintura y factores ajenos a la misma, así como la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, no nos permite garantizar la completa reproducibilidad en cada uso concreto. Aconsejamos verificar periódicamente la actualización de esta ficha y comprobar la idoneidad del producto para los fines previstos, y ante cualquier duda, consulte a priori a nuestro servicio técnico o comercial.

#### Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20  
35006 Las Palmas de Gran Canaria  
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355  
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016  
[www.palcanarias.es](http://www.palcanarias.es)

#### Fábrica

C/ Albañil, 2-4  
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)  
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468  
Fax: 928 707 552  
[pedidos@palcanarias.es](mailto:pedidos@palcanarias.es)

#### Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)  
Manzana 6, Nave 13  
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)  
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656  
[tenerife@palcanarias.es](mailto:tenerife@palcanarias.es)