



Ficha Técnica

PALVEROL EPOXI

Esmalte Epoxi 2 componentes

REV.: (26/04/2019)

Descripción

Recubrimiento en dos componentes a base de resina epoxi de alta calidad para el pintado de suelos y estructuras metálicas en interiores.

Características

- Excelente resistencia mecánica.
- Alta resistencia química.
- Buena adherencia.
- Aspecto brillante y liso.

Aplicaciones

Tratamiento de altas prestaciones por su excelente resistencia mecánica (a golpes, rozamientos, tráfico, desgaste) y por su muy buena resistencia química (a disolventes, grasas, aceites, combustibles, productos químicos...). De aplicación sobre todo tipo de soportes de uso común en la construcción como: hormigones, cemento, piedra, enfoscados, maderas, hierro, acero, etc.

En general su uso está recomendado para el tratamiento de superficies interiores expuestas a un gran desgaste físico y químico como: pisos de parking, naves industriales, talleres mecánicos, grandes almacenes, en general cualquier tipo de pavimento, estructura metálica o soporte donde se necesite una elevada resistencia. Así como depósitos de agua o piscinas que no estén expuestos al sol.

Se aconseja su aplicación en zonas interiores resguardadas de los rayos U.V.

Modo de empleo y Preparación de Superficies

Se presenta en dos componentes denominados:

Componente A	Palverol Esmalte Epoxi componente A
Componente B	Palverol Epoxi componente B

Agitar ambos componentes hasta su perfecta homogeneización antes de combinarlos.

Relación entre los diferentes componentes:

COMPONENTES:	RELACIÓN (en volumen):
A / B	3 / 1

Dejar reposar la mezcla 5-10 minutos antes de proceder a la aplicación. El tiempo de vida de la mezcla se sitúa entre cuatro o seis horas, dependiendo de la temperatura y la humedad ambiente.

Aplicar el número de capas necesarias para lograr una buena protección. En caso de soportes nuevos y que no estén imprimados aconsejamos aplicar 3 capas como mínimo, diluyendo la primera con un 20-25% de Disolvente Epoxi y las siguientes con un 10 % máximo.

Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si está pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida. Verificar la compatibilidad y la adherencia.

La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo de pelo corto o pistola.

Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica

C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es

Para la limpieza de los soportes recomendamos los siguientes tratamientos:

- En metales ligeros: Desengrasar y lavar con solución amoniacal, enjuagar con agua limpia y dejar secar. Aplicar directamente o previa imprimación con **METALPRIMER** o **PALVEROL IMPRIMACIÓN EPOXI 2 COMPONENTES**.

- Sobre hierros: Limpiar bien todo el óxido existente mediante chorro de arena o limpieza mecánica exhaustiva. Los pequeños restos de óxido que hayan quedado deben tratarse con **PALOXID** para posteriormente aplicar **PALVEROL IMPRIMACIÓN EPOXI 2 COMPONENTES** para la máxima protección de las superficies metálicas.

- Sobre soportes de hormigón fratasado y superficies poco absorbentes se recomienda lijar mecánicamente para hacer poro o tratar con **DEKALIN**, para corroer la superficie químicamente. Lavar luego con abundante agua para eliminar los restos de ácido y conseguir un buen anclaje de la pintura, evitando desprendimientos posteriores. O bien aplicar **PALVEROL EPOXI con componente B multiadherente**.

- Sobre soportes cerámicos o inatacables debemos realizar el tratamiento con el endurecedor **PALVEROL EPOXI COMPONENTE B MULTIADHERENTE** en primera mano, para facilitar el anclaje del recubrimiento sobre la superficie.

Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras y de elementos débilmente adheridos al soporte.

No dejar transcurrir más de tres días para su repintado.

Información Técnica

Vehículo	Componente A: Resina epoxi (Bisfenol A)	
	Componente B. Aducto de Poliamida	
Brillo a 60º	77,6 ± 0,5 (Brillante)	UNE-EN ISO 2813
Densidad (g/cc)	Componente A: 1,40	UNE-EN ISO 2811-1
	Componente B: 0,96	
Viscosidad (poises)	Componente A: 18 ± 4	ISO 2555
	Componente B: 30 ± 10	
Rendimiento (m ² /l y mano)	4 ± 0,5	
Rendimiento Total (m ² /l)	2 ± 0,5	UNE-EN-ISO 6504-3
Secado al Tacto (horas)	3 ± 1	UNE-48301
Secado Total (días)	6 ± 1	UNE-48301
Repintado (horas)	20 ± 4	UNE-48301
Diluyente y limpieza	Disolvente Epoxi	
Tiempo de vida de la mezcla(horas)	3,5 ± 0,5	
Contenido Sólidos en volumen (%)	42,54 ± 5	UNE-48090
Contenido Sólidos en peso (%)	57,28 ± 5	UNE-EN ISO 3251
Espesor de película seca (µ) (por mano)	130 ± 10	
Tensión de rotura(M Pa)	5	UNE EN ISO4624:2003
COVs (g/l)	cat. A/j/BD - límite:500g/l	ISO 11890-1

*Nota: El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc..., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha. La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de nuestra responsabilidad.

Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica

C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es

Tabla de Resistencia del EPOXI ESMALTE a productos químicos

RESISTENTE	Amoniaco (≤25%)	Glicerina	Ácido Clorhídrico (≤10%)
	Gasolina	Aceite de hígado	Agua Salada
RESISTENTE CONDICIONADO	Cerveza	Aceite de Pescado	Sosa Caustica (≤50%)
	n-butiléter	Aceite de Linaza	Ácido Sulfúrico (≤5%)
	Ciclohexano	Leche	Hipoclorito Sódico (12,5 Cloro Activo)
	Gasoil	Lejía (≤50%)	Aceite de silicona
	Etanol (≤15%)	Aceite de Oliva	Aceite de Trementina
	Zumo de Verduras	Petróleo	Xileno
	Etilenglicol	Aceite de Ricino	Vino
	NO RESISTENTE	Acetona	Tetracloruro de Carbono
n-butanol		Percloroetileno	Ácido Fosfórico (10%)
n-butilacetato		Peróxido de Hidrógeno	Ácido Acético (5%)
Etanol (20%)		Tricloroestireno	Acido Oxálico (10%)
Fornaldeido (35%)			Ácido Nítrico (10%)
Monoclorobenzol			Ácido clorhídrico (20%)
NO RESISTENTE	Aminas	Ácido Nítrico (10%)	Ácido Acético (5%)
	Cloroforma	Ácido clorhídrico (20%)	Ácido Fosfórico (20%)
	Metanol	Ácido Sulfúrico (60%)	Hipocloruro Sódico (16%)
	Cloruro de Metileno	Fenol	

Resistente: Se consideran resistentes todos los medios que después de 7 días de acción sobre la película de pintura, sólo presenta una disminución de la dureza del péndulo de un 50% respecto a la dureza de partida y ninguna variación de las características de la pintura.

Resistente Condicionado: Significa que se encontraron disminuciones importantes, pero que sin embargo es posible soportar una carga de tiempo corto.

No Resistente: Los medios considerados no resistentes presentaron, después de un día de actuación, burbujas e hinchazones, así como una fuerte disminución de la dureza del péndulo.

Presentación

Formatos	Litros		
	Componente A	12	2,250
Componente B	4	0,750	0,150
Total componentes	16	3	0,600

Color	Componente A						Componente B	Componente B Multiadherente
		Blanco	Gris Oscuro	Gris Perla	Verde	Negro	Rojo	(Característico) Amarilloso
Código	10.250	10.253	10.254	10.256	10.257	10.258	10.259	10.269

Colores especiales: Bajo pedido

Seguridad

Evite el contacto con los ojos y con la piel. Utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. Conserve el contenido en un envase apropiado y bien cerrado. Almacenar en lugar seco, fresco, seguro y en posición correcta. No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar etiquetado y ficha de seguridad del producto.

Nota: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C.

La información facilitada en esta ficha es el resultado de ensayos de laboratorio (interno y externo), en unas condiciones y soportes determinados, así como de nuestra experiencia y conocimientos. La inadecuada preparación de los soportes, la indebida utilización de la pintura y factores ajenos a la misma, así como la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, no nos permite garantizar la completa reproducibilidad en cada uso concreto. Aconsejamos verificar periódicamente la actualización de esta ficha y comprobar la idoneidad del producto para los fines previstos, y ante cualquier duda, consulte a priori a nuestro servicio técnico o comercial.

Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica

C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es