



Ficha Técnica

PALVEROL METAL PRIMER

Imprimación Multimetalica

REV.: (25/04/2019)

Descripción

Imprimación fosfocromatante y pasivante de un solo componente, basada en resinas y pigmentos inhibidores de la corrosión, de perfecta adherencia sobre cualquier metal.

Características

- Excelente poder de adherencia sobre todo tipo de metales, sobre todo ligeros.
- Monocomponente.
- Permite repintado con gran variedad de acabados: acrílicos, sintéticos, clorocauchos, epoxis y poliuretanos.
- Contiene pigmentos anticorrosivos no tóxicos.
- Permite la soldadura y oxicorte.

Aplicaciones

Especialmente indicada para su aplicación como fondo y puente de adherencia sobre superficies metálicas férricas y no férricas, especialmente sobre hierro galvanizado, posibilitando de esta forma la adherencia de las posteriores capas de pintura. Como pre-tratamiento del acero chorreado permitiendo diferentes acabados Alquídicas, clorocauchos, epoxis, poliuretanos, etc.

Modo de empleo y Preparación de Superficies

Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si está pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida. Verificar la compatibilidad y la adherencia.

La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo, pistola o por inmersión ajustando la viscosidad del producto a cada caso.

Para la limpieza de los soportes recomendamos los siguientes tratamientos:

- En metales ligeros: Desengrasar y lavar con solución amoniacal, enjuagar con agua limpia y dejar secar.

- Sobre acero:

Acero Nuevo: Si la estructura no presenta síntomas de oxidación, se podrá aplicar el producto directamente sin necesidad de preparación previa del soporte. Aplicar como mínimo dos capas de **PALVEROL METAL PRIMER** para conseguir un buen espesor de película seca.

Acero con óxido o con pinturas antiguas: En estos casos, y a efectos de conseguir un óptimo resultado del tratamiento para una duración lo más larga posible, se aconseja chorrear la superficie con arena al grado Sa 2 ½, hasta conseguir dejar el hierro limpio y libre de óxido, pinturas antiguas, etc. Tratar luego como superficies nuevas.

Si no es posible chorrear la superficie se procederá con una limpieza mecánica exhaustiva (cepillo de alambres, taladro de púas metálicas, lija, etc.) de todo el óxido y pintura mal adherida. Seguidamente limpiar toda la superficie con Disolvente Universal eliminando restos de polvo, manchas etc., para posteriormente tratar con una mano de **PALOXID**. Tratar luego como superficies nuevas.

Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica

C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es

Información Técnica

Brillo a 85º	12,6 ± 0,5 (Satinado)	UNE-EN ISO 2813
Densidad (g/cc)	1,00 ± 0,5	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad (poises)	3.1 ± 0.5	ISO 2555
Rendimiento (m ² /l y mano)	15 ± 1	
Secado al Tacto (minutos)	10	UNE-48301
Secado Total (minutos)	60 ± 10	UNE-48301
Repintado (horas)	6 ± 1	UNE-48301
Diluyente y limpieza	Disolvente Universal	
Contenido Sólidos en volumen (%)	20 ± 2	UNE-48090
Espesor de película seca (micras)	18 ± 2	UNE-EN ISO 3251
COVs (g/l)	Para uso exclusivo en instalaciones incluidas en el ámbito de aplicación de la Directiva 1999/13/CE (RD.117/2003) 701,5	ISO 11890-1

***Nota:** El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc..., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha. La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de nuestra responsabilidad.

Presentación

Formatos	Litros		
	15*	4	0,750

*Fabricación bajo demanda mínima

Color	Gris
Código	10.233

Seguridad

Evite el contacto con los ojos y con la piel. Utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. Conserve el contenido en un envase apropiado y bien cerrado. Almacenar en lugar seco, fresco, seguro y en posición correcta. No verter los residuos por el desagüe. Para más información consultar etiquetado y ficha de seguridad del producto.

Nota: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C.

La información facilitada en esta ficha es el resultado de ensayos de laboratorio (interno y externo), en unas condiciones y soportes determinados, así como de nuestra experiencia y conocimientos. La inadecuada preparación de los soportes, la indebida utilización de la pintura y factores ajenos a la misma, así como la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, no nos permite garantizar la completa reproductibilidad en cada uso concreto. Aconsejamos verificar periódicamente la actualización de esta ficha y comprobar la idoneidad del producto para los fines previstos, y ante cualquier duda, consulte a priori a nuestro servicio técnico o comercial.

Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica

C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es