



## Ficha Técnica

# PALVIFLEX MP

## MEMBRANA POLIURETANO IMPERMEABLE

REV.: (15/05/2023)

### Descripción

*Poliuretano líquido monocomponente, base disolvente, de curado con la humedad ambiental que produce una membrana sólida, aromática, completamente adherida al sustrato, sin juntas ni solapes, elongable, estanca e impermeable para ser aplicada tanto en obra nueva o rehabilitación. Se puede aplicar con rodillo de pelo corto, brocha, llana dentada o excepcionalmente mediante equipo específico eléctrico.*

### Características

- Poliuretano líquido base disolvente, monocomponente, de curado con la humedad ambiental que produce una membrana continua, aromática, elástica, completamente adherida al soporte, sin juntas ni solapes, 100% estanca e impermeable

### Aplicaciones

Para la aplicación en las siguientes situaciones:

- Cubiertas transitables planas, inclinadas, invertidas, terrazas, balcones (ETE 10/0121 y BBA 16/5340).
- Cubiertas ajardinadas (ETE 10/0121 y BBA 16/5340).
- Losas de puentes (bajo asfalto), y elementos del sector civil (ETE 21/0734).
- Losas y forjados estructurales de hormigón, así como cimentaciones y muros (EN-1504-2) Piscinas, acuarios, estanques, incluso ambientes marinos.
- Cubiertas metálicas, fibrocemento/asbestos.
- Protección de sistemas de poliuretano de aislamiento térmico.

#### Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20  
35006 Las Palmas de Gran Canaria  
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355  
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016  
[www.palcanarias.es](http://www.palcanarias.es)

#### Fábrica

C/ Albañil, 2-4  
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)  
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468  
Fax: 928 707 552  
[pedidos@palcanarias.es](mailto:pedidos@palcanarias.es)

#### Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)  
Manzana 6, Nave 13  
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)  
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656  
[tenerife@palcanarias.es](mailto:tenerife@palcanarias.es)

	SIN PAVI-CAP	CON PAVI-CAP
Espesor mínimo	1,5 mm.	1,5 mm.
Tiempo de mezcla	--	±30 min.
Tiempo de secado inicial	5~6 horas	1~3 horas
Resistencia a la tracción	2~3 MPa	4~6 MPa
Elongación a la rotura	400 ~600 %	400 ~600 %
Método de aplicación	Rodillo /equipo"airless"	Llana dentada /labio de goma/rodillo
Sistemas de extendido	Capas finas	Una sola capa

La aplicación tradicional se realiza mediante la aplicación de sucesivas capas de grosor máximo 0,7 mm cada una ( 1,2 kg/m<sup>2</sup> ) . Secado entre capas de aproximadamente 4-6 horas.

La membrana **PAVIFLEX MP** se puede también aplicar de una sola capa de grosor deseado (mínimo recomendado 1,5 mm) mediante su mezcla con **PAVI-CAP**, lo que incrementa sus características físico-mecánicas, elimina la aparición de burbujas internas, consiguiendo una lámina completamente sólida, reduciendo el tiempo de secado lo que aumenta la velocidad de ejecución ya que se puede aplicar no solamente con rodillo sino con espátulas metálicas o de goma reduciendo los costes directos de aplicación. No aplicar mediante equipo tipo "airless" cuando realizamos aplicaciones con mezcla de **PAVI-TIX** o **PAVI-CAP**.

### Modo de empleo

En superficies verticales o inclinadas con pendientes mayores de 1,5% precisa de aditivos para su aplicación, en estos casos, mezclar **PAVI-TIX** en una proporción máxima de 1 litro cada 25 kg de **PAVIFLEX MP**, y sin adición de **PAVI-TIX** también se puede aplicar en capas finas para evitar el descuelgue.

No es necesario el armado en superficie, solamente en puntos singulares de encuentros con otros elementos constructivos o en ciertas situaciones según las condiciones del sustrato.

#### Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20  
35006 Las Palmas de Gran Canaria  
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355  
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016  
[www.palcanarias.es](http://www.palcanarias.es)

#### Fábrica

C/ Albañil, 2-4  
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)  
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468  
Fax: 928 707 552  
[pedidos@palcanarias.es](mailto:pedidos@palcanarias.es)

#### Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)  
Manzana 6, Nave 13  
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)  
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656  
[tenerife@palcanarias.es](mailto:tenerife@palcanarias.es)

Sistema conforme a Código Técnico de la Edificación (CTE) según el documento básico DB SUA 1, Clase 3 ENV 12633:2003; posibilidad de formación de acabados antideslizantes añadiendo partículas sólidas.

Se puede colocar un suelo de cerámica encima. En este caso, se recomienda aplicar una fina capa de **PALVEROL MULTIEPOXI**, consumo aproximado de 100 g/m<sup>2</sup>, y esparcir Arena de Sílice, consumo aproximado de 700-1000 g/m<sup>2</sup>, para mejorar anclaje mecánico

Con la aplicación se ahorran juntas y cualquier tipo de unión ya que el acabado es uniforme y de una sola pieza, proporcionando una superficie con unos óptimos parámetros de mantenimiento, limpieza y desinfección en el caso de salas blancas o pavimentos industriales.

Las propiedades del sistema permiten que se adhiera a cualquier superficie como pueden ser: hormigón, cerámica, metales, espuma de poliuretano, madera OSB, láminas asfálticas/bituminosas. El sustrato deberá ser consistente, firme y estar limpio y seco en el momento de la aplicación de los productos. Se recomienda su aplicación directamente sobre las losas estructurales de hormigón armado (forjados).

La aplicación debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad en el sustrato o agua proveniente del sustrato o trasdós, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...)

Es una membrana aromática y necesita de una protección para mantener sus propiedades físico-mecánicas. Es por este motivo, que el sistema evaluado por las diferentes evaluaciones a nivel europeo (ETE 10/0121, BBA 16/5340), dispone de una resina de poliuretano alifático, **PALCRIPUR BARNIZ** en los casos de no existir esta protección con otros elementos físicos.

### Aplicación por Capas:

- 1.- Abrir el bidón de **PAVIFLEX MP** y remover bien hasta su completa homogeneización.
- 2.- Extendido con ayuda de rodillo de pelo corto de una primera capa de grosor de aprox. 0,7 mm. (1,2 kg/m<sup>2</sup>). Aplicar el material al uso, sin necesidad de dilución extra. Esperar a su secado total (que dependerá de los condicionantes climatológicos), aproximadamente entre 5~6 horas.
- 3.- Aplicación de la siguiente capa, con los mismos condicionantes anteriores.
- 4.- Repetir este proceso las veces que sea necesario para conseguir en espesor total de película seca de membrana requerido.

### Aplicación reforzada con malla:

- 1.- Abrir el bidón y remover bien hasta su completa homogeneización
- 2.- Extendido con ayuda de rodillo de pelo corto de una primera capa de grosor de aprox. 0,7 mm. (1,2 kg/m<sup>2</sup>). Aplicar el material al uso, sin necesidad de dilución extra.
- 3.- Extender la malla sobre la capa anterior aún húmeda. Para ello, utilizar un rodillo seco para realizar presión sobre la malla y que ésta se embeba en la capa de resina. Aplicación de siguiente capa de **PAVIFLEX MP** directamente sobre la anterior aplicación aún húmeda. El consumo en este tipo de aplicación puede aumentar respecto al teórico sin utilización de malla.

### Aplicación de una sola capa con Aditivo PAVI-CAP:

- 1.- Abrir el bidón y remover bien hasta su completa homogeneización.
- 2.- Vertido de PAVI-CAP en el bidón de **PAVIFLEX MP**, siempre en la proporción fija entregada por el fabricante. Mezclado continuo con equipo mecánico de velocidad media (consultar "tiempo de mezcla"). Asegurarse bien del mezclado total del Aditivo con la Membrana.
- 3.- Vertido del material formado sobre el soporte, y extendido en la superficie. Esta operación se realiza con la ayuda de llana dentada o labio de goma (también se puede usar rodillo). Este proceso es único, a través del cual se obtiene el grueso deseado con una sola operación, eliminando tiempos de espera intermedios, asegurando la formación de la membrana sin burbujas interiores, confiriendo más resistencia a la tracción y reduciendo el tiempo de secado final.

Con la adición de **PAVI-CAP**, no utilizar equipos mecánicos de aplicación (tipo "airless").

Si fuese necesario añadir **PAVI-TIX** debido a la pendiente del elemento a impermeabilizar, añadir un máximo 250 ml (sobre el bidón de 25 kg de **PAVIFLEX MP**).

### Aplicación mecánica ( con equipo tipo "airless"):

- 1.- Abrir el bidón y remover bien hasta su completa homogeneización.
  - 2.- Añadir 5~10% de disolvente Poliuretano al bidón de **PAVIFLEX MP**. Realizar mezclado con equipo mecánico de velocidad media. Aplicar mediante equipo específico en capa fina. Esperar a su secado total (que dependerá de los condicionantes climatológicos), aproximadamente entre 5~6 horas.
- Repetir este proceso las veces que sea necesario para conseguir en espesor total de película seca de membrana requerido

### **Consumo:**

El espesor de película seca mínimo aplicado debe ser de 1,5 mm (consumo total de 2,4 kg/m<sup>2</sup> aprox.)

Este espesor final se puede conseguir en varias capas (de espesor máximo 0,7 mm./1,2 kg/m<sup>2</sup> x capa) o en 1 sola capa según método de aplicación utilizado. Estos datos pueden variar según condiciones de soporte o climatológicos.

### **Preparación de Superficies**

Preparaciones previas del sustrato mediante procesos físicos de preparación del sustrato (lijado, pulido, granallado o fresado) para la eliminación de lechada superficial, agentes de liberación, así como para la abertura del poro superficial y conseguir un perfil de anclaje adecuado. (CSP 3-4-5, según ICRI).

Las coqueras existentes o zonas con falta de material deberán ser reparadas mediante una mezcla de nuestras **EPOXIN MORTERO**.

Relleno de juntas con masilla de poliuretano.

En juntas de trabajo existentes: vaciar de material antiguo, limpiar y rellenar con masilla de poliuretano. Rellenos de juntas de colocación, trabajo y consolidación de las superficies.

Limpieza general del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes. Las superficies deben ser resistentes y cohesivas.

### Sustrato de hormigón o mortero:

El hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar.

En el caso de hormigón, éste deberá tener una superficie con una planimetría correcta, alta resistencia superficial, eliminando lechadas o agentes de liberación, sin irregularidades excesivas. Por tanto, se valorará la acción previa de lijado, pulido, fresado o granallado ante la situación de la superficie, para conseguir una preparación el soporte según Guía 03732 de ICRI, de valores CSP comprendidos entre 3 a 5.

Las cocheras existentes o zonas con falta de material deberán ser reparadas mediante **EPOXIN MORTERO**.

En juntas simples de trabajo: vaciar de material antiguo si lo hubiera, limpiar y rellenar con masilla de poliuretano.

Complementar con el refuerzo **TELA FIBRA VIDRIO MAT-100** en la parte superior

En juntas estructurales/de dilatación: vaciar de material antiguo si lo hubiera, limpiar y rellenar con masilla de poliuretano.

Complementar con el refuerzo **TELA FIBRA VIDRIO MAT-100** en la parte superior.

En juntas estructurales/de dilatación: vaciar de material antiguo si lo hubiera, limpiar y rellenar con masilla de poliuretano.

Complementar con el refuerzo **TELA FIBRA VIDRIO MAT-100** en la parte superior

Limpieza del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes mediante aspiración mecánica.

Aplicación de imprimación, recomendado **MULTIEPOXI** (consumo total aproximado de 250 g/m<sup>2</sup>(aplicado en varias capas finas).

Aplicación recomendada de la membrana: Aplicación por capas (tradicional o clásica o Aplicación de una sola capa (con adición de PAVI-CAP).

Aplicación de la protección a los rayos UV: **PALCRIPUR ESMALTE** o solado cerámico o tierras de ajardinamiento o gravas. La aplicación del **PALCRIPUR ESMALTE** se puede realizar mediante rodillo de lana acrílica de pelo corto, equipo tipo "airless".

### Sustrato metálico:

Las superficies metálicas deben ser preparadas por medio de chorro de arena, para de esta forma, mejorar el anclaje mecánico de la superficie. En muchos casos será necesaria la aplicación previa de productos inhibidores de la corrosión.

Revisar juntas y solapes donde se tenga que realizar acciones con masilla de poliuretano y **TELA FIBRA DE VIDRIO MAT-100**, en combinación.

Para la limpieza rápida y efectiva de la superficie, utilizar disolvente base cetona.

Aplicar la imprimación **PALVEROL IMPRIMACIÓN EPOXI**. De este modo se mejora la adherencia al soporte.

Aplicación recomendada de la membrana: *Aplicación mecánica con equipo tipo "airless"*.

Aplicación de la protección a los rayos UV: **PALCRIPUR ESMALTE POLIURETANO** o solado cerámico o tierras de ajardinamiento o gravas. La aplicación de **PALCRIPUR ESMALTE POLIURETANO** se puede realizar mediante rodillo de lana acrílica de pelo corto, equipo tipo "airless".

Sustrato cerámico:

Lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al sustrato. Esta acción conllevará la abertura del poro del pavimento cerámico, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie, sin aporte de agua

En superficies cerámicas no debe haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas o materiales cementosos propios de realización de juntas. Deberán rellenarse con masilla poliuretano o mediante nuestro mortero **EPOXIN MORTERO**.

En juntas simples de trabajo: vaciar de material antiguo si lo hubiera, limpiar y rellenar con masilla de poliuretano. Complementar con el refuerzo **TELA FIBRA VIDRIO MAT-100** en la parte superior

En juntas estructurales/de dilatación: vaciar de material antiguo si lo hubiera, limpiar y rellenar con masilla poliuretano- Complementar con bandas elásticas específicas.

Limpieza del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes mediante aspiración mecánica.

Aplicación de **PALVEROL ESMALTE EPOXI**, consumo total aproximado de 100-150 g/m<sup>2</sup>, o **EPOPLAST**, consumo total aproximado de 150-200 g/m<sup>2</sup>.

Aplicación recomendada de la membrana: Aplicación reforzada con malla intermedia Tecnomesh 100. Aplicación de la protección a los rayos UV: **PALCRIPUR ESMALTE POLIURETANO** resina alifática colorada o solado cerámico o tierras de ajardinamiento o gravas. La aplicación de **PALCRIPUR ESMALTE POLIURETANO** se puede realizar mediante rodillo de lana acrílica de pelo corto, equipo tipo "airless".

Sustrato lámina asfáltica:

Sanear juntas existentes: extraer material, limpiar, y rellenar con masilla de poliuretano.

Realizar lijado fino superficial con equipo específico. De este modo, se realiza una eliminación de eflorescencias ya existentes o partículas adheridas al soporte, a la vez que se abre el poro superficial.

Limpieza general mediante aspiración seca. (evitar a ser posible la utilización de agua para la limpieza).

A continuación, aplicar la imprimación requerida, en estos casos de superficies no porosas se utilizará **EPOPLAST**.

Aplicación recomendada de la membrana: Aplicación reforzada con malla intermedia **TELA FIBRA VIDRIO MAT-100**. Aplicación de la protección a los rayos UV: **PALCRIPUR ESMALTE POLIURETANO** o solado cerámico o tierras de ajardinamiento o gravas. La aplicación de **PALCRIPUR ESMALTE POLIURETANO** se puede realizar mediante rodillo de lana acrílica de pelo corto, equipo tipo "airless".

### Procedimiento de reparación y solape

En los casos que sea necesaria la reparación de la membrana por causas accidentales, o intervenciones de montaje de instalaciones no previstas que requieran perforaciones sobre la membrana de poliuretano **PAVIFLEX MP**, el procedimiento a seguir será el siguiente:

#### Reparación:

Recorte, extracción de la zona afectada y/o dañada.

Lijado superficial de la zona afectada, ampliando esta zona unos 20~30 cm en todo el perímetro, a modo de solape de seguridad.

Limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si es posible no utilizar agua, y si se utiliza valorar la humedad de soporte; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.

Limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si es posible no utilizar agua, y si se utiliza valorar la humedad de soporte; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.

Aplicación de capa fina (100-150 g/m<sup>2</sup>) de alguna de las siguientes resinas: **EPOPLAST**.

Esparcido ligero de árido de sílice, cuando la resina de imprimación aún está húmeda. Esta acción aumenta la adherencia de la capa de reparación.

Esperar a su secado total.

Aplicación de **PAVIFLEX MP** con adición de **PAVI-CAP**.

Aplicación de la resina de poliuretano alifática de protección frente a los rayos UV, **PALCRIPUR ESMALTE POLIURETANO**.

#### Solape de obra:

En los casos que se haya sobrepasado el tiempo de repintado (48~72 horas), es decir que se haya prolongado el tiempo de espera entre trabajos, se procederá de la siguiente forma:

Lijado de una franja longitudinal de solape de aproximadamente 20~30 cm de ancho.

Limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si es posible no utilizar agua, y si se utiliza valorar la humedad de soporte; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.

Aplicación de capa fina ( $\pm$ 100-150 g/m<sup>2</sup>) de alguna de las siguientes resinas: **EPOPLAST**.

Esparcido ligero de árido de sílice, cuando la resina de imprimación aún está húmeda.

Esperar a su secado total.

Aplicación de **PAVIFLEX MP** con adición de **PAVI-CAP**.

Aplicación de la resina de poliuretano alifática de protección frente a los rayos UV, **PALCRIPUR ESMALTE**

**POLIURETANO**.

Complementos:

En su aplicación, se pueden aplicar los siguientes productos como complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de sustrato:

**EPOXIN MORTERO:** resina epoxi con cargas incorporadas para el relleno y tapado de coqueas existentes en las superficies de hormigón o cerámica, para ser aplicado de una sola capa.

**MULTIEPOXI:** resina epoxi para su aplicación previa en los sustratos de hormigón o cerámica, mejorando la adherencia.

**PALVEROL IMPRIMACION EPOXI:** resina epoxi para su aplicación previa en los sustratos metálicos, mejorando la adherencia y dando protección antioxidante.

**EPOPLAST:** resina epoxi base agua para su aplicación previa en los sustratos de hormigón, láminas asfálticas, metal o cerámica, mejorando la adherencia.

**PALVEROL ESMALTE EPOXI:** resina epoxi para su aplicación previa en los sustratos de hormigón o cerámica, mejorando la adherencia.

**PALCRIPUR ESMALTE POLIURETANO:** resina de poliuretano alifático bi- componente y colorado para la protección a los rayos UV, en situaciones de cubiertas, terrazas, losas estructurales o pavimentos sin protección adicional, con uso transitable peatonal o vehicular.

---

**Administración y ventas**

C/ Leopoldo Matos, 20  
35006 Las Palmas de Gran Canaria  
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355  
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016  
[www.palcanarias.es](http://www.palcanarias.es)

**Fábrica**

C/ Albañil, 2-4  
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)  
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468  
Fax: 928 707 552  
[pedidos@palcanarias.es](mailto:pedidos@palcanarias.es)

**Tenerife**

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)  
Manzana 6, Nave 13  
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)  
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656  
[tenerife@palcanarias.es](mailto:tenerife@palcanarias.es)



**Información Técnica**

Densidad (g/cc)	1,40 ± 5	ISO 1675
Viscosidad (poises)	2.500 ~ 6.000 cps	ISO 2555
Extracto seco a 105 °C % peso	85± 5 g/cm <sup>3</sup>	EN 1768
Cenizas a 450 °C % peso	42~47%	EN 1879
Tiempo de secado (sin / con PAVI-CAP)	5~6 horas / ±1,5 horas /±3 horas	
Rango de repintado (sin PAVI-CAP / con PAVI-CAP)	5~48 horas / 1,5~24 horas	
Rango de temperatura de aplicación (sustrato y ambiental)	3°C~35 °C	
Rango de temperaturas de uso (ambiental)	-20 °C~80 °C	
Contenido en solidos	80 ~ 90%	ISO 1768
COV contenido	210 ~270 g/l	UNE-EN ISO 3251
Resistencia a tracción (sin PAVI-CAP/con PAVI-CAP)	2~3 MPa / 4~6 MPa	ISO 527-3
Elongación a la rotura (sin PAVI-CAP/ con PAVI-CAP)	400~600% / 400~600%	ISO 527-3
Dureza superficial Shore A/D	>85 / >35	DIN 53.505
Desgarro (longitudinal)según pantalón, angular y de media luna	±24 kN/m	ISO 34-1-2011
Adherencia al hormigón/Acero/Poliuretano	1,9MPa / 1,6MPa / 0,2MPa	
Certificado anti-raíces	APTO	EN 13948:2008
Comportamiento a fuego exterior Conforme CTE DB-SI2	Clasificación Broof (t1)+t4)	EN 13501-5:2005
Reacción al fuego	Euroclase E	EN-13501-1
Vida útil estimada (EOTA y BBA)	W3 25 años (espesor mínimo de 1,2 mm.)	
Zona climática	S (severa)	
Resistencia a la difusión del vapor de agua	μ=2.455	EN 1931
Permeabilidad a la transmisión de vapor de agua	14 g/ (m <sup>2</sup> /día)	EN1931
Pendiente cubierta	S1~S4, aplicable en pendiente cero	
Temperaturas / Carga de uso	<ul style="list-style-type: none"> <li>• P4:TH2// P3:TH4, para hormigón</li> <li>• P1:TH2, para espuma PU</li> </ul>	
Máxima humedad relativa ambiental	80 %	

**\*Nota:** El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc..., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha. La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de nuestra responsabilidad.  
 Resultados realizados en laboratorio a 23°C y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del sustrato.

**ASTM**

PROPIEDADES	RESULTADO
Resistencia inicial a la tracción ASTM D412	593 psi
Resistencia final a la tracción G-154 envejecimiento acelerado 500 h	582 psi
Resistencia final a la tracción a 90 días/ 70°C(158°F)	695 psi
Módulo inicial de tracción al 100% ASTM D638	567 psi
Módulo inicial de tracción al 200% ASTM D638	262 psi
Módulo inicial de tracción al 300% ASTM D638	180 psi
Elongación inicial a la rotura ASTM D412	507 %
Elongación final a la rotura G-154 envejecimiento acelerado 500 h	486 %
Elongación final a la rotura 90 días/70°C(158°F)	391 %
Dureza Shore A/D ASTM D2240:2015	86/33
Resistencia a la penetración de agua ASTM D-570	2,7 %
Permeabilidad ASTM E96	1,7 perms
Resistencia al punzonamiento ASTM D4833	37 lbf
Abrasión (H18 wheel, wear index) ASTM D4060	2.477 mg
Abrasión (H22 wheel, wear index) ASTM D4060	1.719 mg
Puenteo de fisuras (Crack-Bridging) ASTM C1305	no han aparecido fisuras después de 10 ciclos a 26°C(-15°F)
Adherencia al metal/hormigón ASTM D4251	514 psi / 502 psi

Resultados realizados en laboratorio según condiciones especificadas en los documentos emitidos.

**Presentación**

Formatos	Kilos
	25

Código	Color
10.300	Gris

**Seguridad**

Evite el contacto con los ojos y con la piel. Utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. Conserve el contenido en un envase apropiado y bien cerrado. Almacenar en lugar seco, fresco, seguro y en posición correcta. No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar etiquetado y ficha de seguridad del producto.

Nota: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C.

La información facilitada en esta ficha es el resultado de ensayos de laboratorio (interno y externo), en unas condiciones y soportes determinados, así como de nuestra experiencia y conocimientos. La inadecuada preparación de los soportes, la indebida utilización de la pintura y factores ajenos a la misma, así como la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, no nos permite garantizar la completa reproducibilidad en cada uso concreto. Aconsejamos verificar periódicamente la actualización de esta ficha y comprobar la idoneidad del producto para los fines previstos, y ante cualquier duda, consulte a priori a nuestro servicio técnico o comercial.