



Ficha Técnica

PALVEROL ESMALTE EPOXI

Pintura Epoxi 2 componentes

VERSIÓN: 3 REV.: (31/05/2024)

Descripción

Recubrimiento en dos componentes a base de resina epoxi de alta calidad para el pintado de suelos y estructuras metálicas en interiores.

Características

- Excelente resistencia mecánica.
- Alta resistencia química.
- Buena adherencia.
- Aspecto brillante y liso.

Aplicaciones

Tratamiento de altas prestaciones por su excelente resistencia mecánica (a golpes, rozamientos, tráfico, desgaste) y por su muy buena resistencia química (a disolventes, grasas, aceites, combustibles, productos químicos...). De aplicación sobre todo tipo de soportes de uso común en la construcción como: hormigones, cemento, piedra, enfoscados, maderas, hierro, acero, etc.

En general su uso está recomendado para el tratamiento de superficies interiores expuestas a un gran desgaste físico y químico como: pisos de aparcamiento, naves industriales, talleres mecánicos, grandes almacenes, en general cualquier tipo de pavimento, estructura metálica o soporte donde se necesite una elevada resistencia. Así como depósitos de agua o piscinas que no estén expuestos al sol.

Se aconseja su aplicación en zonas interiores resguardadas de los rayos U.V.

Modo de empleo y Preparación de Superficies

Se presenta en dos componentes denominados:

| Componente A | Palverol Esmalte Epoxi componente A |
|--------------|-------------------------------------|
| Componente B | Palverol Esmalte Epoxi componente B |

Agitar ambos componentes hasta su perfecta homogeneización antes de combinarlos.

Relación entre los diferentes componentes:

| COMPONENTES: | RELACIÓN (en volumen): | | | |
|--------------|------------------------|--|--|--|
| A/B | 3/1 | | | |

Dejar reposar la mezcla 5-10 minutos antes de proceder a la aplicación. El tiempo de vida de la mezcla se sitúa entre cuatro o seis horas, dependiendo de la temperatura y la humedad ambiente.

Aplicar el número de capas necesarias para lograr una buena protección. En caso de soportes nuevos y que no estén imprimados aconsejamos aplicar 3 capas como mínimo, diluyendo la primera con un 20-25% de Disolvente Epoxi y las siguientes con un 10 % máximo.

Las superficies por pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si está pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida. Verificar la compatibilidad y la adherencia.

La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo de pelo corto o pistola.

Palcanarias

PALVEROL ESMALTE EPOXI

Pintura Epoxi 2 componentes

Para la limpieza de los soportes recomendamos los siguientes tratamientos:

- En metales ligeros: Desengrasar y lavar con solución amoniacal, enjuagar con agua limpia y dejar secar. Aplicar directamente o previa imprimación con METALPRIMER o PALVEROL IMPRIMACIÓN EPOXI 2 COMPONENTES.
- Sobre hierros: Limpiar bien todo el óxido existente mediante chorro de arena o limpieza mecánica exhaustiva. Los pequeños restos de óxido que hayan quedado deben tratarse con PALOXID para posteriormente aplicar PALVEROL IMPRIMACIÓN EPOXI 2 COMPONENTES para la máxima protección de las superficies metálicas.
- Sobre soportes de hormigón fratasado y superficies poco absorbentes se recomienda lijar mecánicamente para hacer poro o tratar con DEKALIN, para corroer la superficie químicamente. Lavar luego con abundante agua para eliminar los restos de ácido y conseguir un buen anclaje de la pintura, evitando desprendimientos posteriores.
- Sobre soportes cerámicos o inatacables debemos realizar la mezcla y diluirla un 10% con DISOLVENTE EPOXI, para facilitar el anclaje del recubrimiento sobre la superficie.

Las superficies por pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras y de elementos débilmente adheridos al soporte.

No dejar transcurrir más de tres días para su repintado con otro tipo de pinturas.

Información Técnica

| Vehículo | Componente A: Resina epoxi (Bisfenol A) | | | |
|---|---|---------------------|--|--|
| Veniculo | Componente B. Aducto de Poliamida | | | |
| Brillo a 60º | 77,6 ± 0,5 (Brillante) | UNE-EN ISO 2813 | | |
| Densidad (g/cc) | Componente A: 1,40 | UNE-EN ISO 2811-1 | | |
| Densidad (g/ee) | Componente B: 0,96 | 014E E14 130 2011 1 | | |
| Viscosidad (poises) | Componente A: 18 ± 4 | ISO 2555 | | |
| Viscosidad (poises) | Componente B: 30 ± 10 | 130 2333 | | |
| Rendimiento (m²/l y mano) | 4 ± 0.5 | | | |
| Rendimiento Total (m²/l) | 2 ± 0,5 | UNE-EN-ISO 6504-3 | | |
| Secado al Tacto (horas) | 3 ± 1 | UNE-48301 | | |
| Secado Total (días) | 6 ± 1 | UNE-48301 | | |
| Repintado (horas) | 20 ± 4 | UNE-48301 | | |
| Diluyente y limpieza | Disolvente Epoxi | | | |
| Tiempo de vida de la mezcla(horas) | 3,5 ± 0,5 | | | |
| Contenido Sólidos en volumen (%) | 42,54 ± 5 | UNE-48090 | | |
| Contenido Sólidos en peso (%) | 57,28 ± 5 | UNE-EN ISO 3251 | | |
| Espesor de película seca (μ) (por mano) | 130 ± 10 | | | |
| Tensión de rotura(M Pa) | 5 | UNE EN ISO4624:2003 | | |
| COVs (g/l) cat. A/j/BD - límite:500g/l | 325 ISO 11890-1 | | | |

*Nota:

El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc..., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha. La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de muestra responsabilidad.



PALVEROL ESMALTE EPOXI

Pintura Epoxi 2 componentes

Tabla de Resistencia del EPOXI ESMALTE a productos químicos

| | Amoniaco (≤25%) | Glicerina | Ácido Clorhídrico (≤10%) | |
|-------------------------|--------------------------------------|-------------------------|--------------------------|--|
| | Gasolina | Aceite de hígado | Agua Salada | |
| | Cerveza | Aceite de Pescado | Sosa Caustica (≤50%) | |
| | n-butiléter | Aceite de Linaza | Ácido Sulfúrico (≤5%) | |
| RESISTENTE | Ciclohexano | Leche | Hipoclorito Sódico | |
| KESISTEINTE | | | (12,5 Cloro Activo) | |
| | Gasoil | Lejía (≤50%) | Aceite de silicona | |
| | Etanol (≤15%) | Aceite de Oliva | Aceite de Trementina | |
| | Zumo de Verduras | Petróleo | Xileno | |
| | Etilenglicol | Aceite de Ricino | Vino | |
| | Acetona | Tetracloruro de Carbono | Ácido Sulfúrico (40%) | |
| | n-butanol | Percloroetileno | Ácido Fosfórico (10%) | |
| RESISTENTE CONDICIONADO | n-butilacetato Peróxido de Hidrógeno | | Ácido Acético (5%) | |
| RESISTENTE CONDICIONADO | Etanol (20%) | Tricloroestireno | Acido Oxálico (10%) | |
| | Fornaldeido (35%) | | Ácido Nítrico (10%) | |
| | Monoclorobenzol | | Ácido clorhídrico (20%) | |
| NO RESISTENTE | Aminas | Ácido Nítrico (10%) | Ácido Acético (5%) | |
| | Cloroforma | Ácido clorhídrico (20%) | Ácido Fosfórico (20%) | |
| | Metanol | Ácido Sulfúrico (60%) | Hipocloruro Sódico (16%) | |
| | Cloruro de Metileno | Fenol | | |

Resistente: Se consideran resistentes todos los medios que después de 7 días de acción sobre la película de pintura, sólo presenta una disminución de la dureza del

péndulo de un 50% respecto a la dureza de partida y ninguna variación de las características de la pintura.

Resistente Condicionado: Significa que se encontraron disminuciones importantes, pero que sin embargo es posible soportar una carga de tiempo corto. No Resistente: Los medios considerados no resistentes presentaron, después de un día de actuación, burbujas e hinchazones, así como una fuerte disminución de la dureza del péndulo.

Presentación

| Formatos | Litros | | |
|-------------------|--------|-------|-------|
| Componente A | 12 | 2,250 | 0,450 |
| Componente B | 4 | 0,750 | 0,150 |
| Total componentes | 16 | 3 | 0,600 |

| | Componente A | | | | Componente B | | |
|--------|--------------|----------------|---------------|--------|--------------|--------|--------------------------------|
| Color | Blanco | Gris Oscuro | Gris Perla | Verde | Negro | Rojo | (Característico) Amarilloso |
| Código | 10.250 | 10.253 | 10.254 | 10.256 | 10.257 | 10.258 | 10.259 |

Colores especiales: Bajo pedido

Seguridad

Evite el contacto con los ojos y con la piel. Utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. Conserve el contenido en un envase apropiado y bien cerrado. Almacenar en lugar seco, fresco, seguro y en posición correcta. No verter los residuos por el desagüe. Para más información consultar etiquetado y ficha de seguridad del producto.

Nota: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C. La información facilitada en esta ficha es el resultado de ensayos de laboratorio (interno y externo), en unas condiciones y soportes determinados, así como de nuestra experiencia y conocimientos. La inadecuada preparación de los soportes, la indebida utilización de la pintura y factores ajenos a la misma, así como la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, no nos permite garantizar la completa reproductibilidad en cada uso concreto. Aconsejamos verificar periódicamente la actualización de esta ficha y comprobar la idoneidad del producto para los fines previstos, y ante cualquier duda, consulte a priori a nuestro servicio técnico o comercial