



Ficha Técnica

EPOXIN BARNIZ

Barniz Epoxi sin Disolvente

REV.: (17/05/2019)

Descripción

Recubrimiento transparente autonivelante a base de resina epoxi sin disolventes, lo que le otorga una mayor consistencia, espesor y capacidad de relleno. Manteniendo la extraordinaria dureza, resistencia química y mecánica de las pinturas con disolvente. Diseñado para ser aplicado en capas de alto espesor.

Características

- 100 % sólidos, lo que permite aplicar altos espesores.
- Autonivelante.
- Extraordinaria dureza.
- Resistencia a productos químicos y a la abrasión.
- Impermeable al agua.
- Excelente adherencia.
- Puede ser repintado con resina Epoxi o Poliuretano.

Aplicaciones

Epoxin Barniz es ideal para superficies sometidas a exhaustivo nivel de desgaste (por rozamiento, rodadura, rayado, tráfico) o donde se requiera un recubrimiento con alta resistencia a productos químicos (grasas, aceites, ácidos, etc.) y deseamos que se siga observando el soporte.

Epoxin Barniz no precisa capa de acabado en interiores, en exteriores es necesario finalizarlo con PALCRIPUR BARNIZ.

Modo de empleo y Preparación de Superficies

Se presenta en dos componentes denominados:

Componente A	Epoxin Barniz componente A
Componente B	Epoxin componente B

Agitar previamente el componente A dentro de su recipiente. Añadir el componente B lentamente sobre el componente A. Esta mezcla puede hacerse manualmente o con un taladro a baja velocidad hasta conseguir un producto homogéneo. Mezclar solamente la cantidad de material que se vaya a consumir en unos 20 -30 minutos de trabajo.

Relación en peso entre los diferentes componentes:

COMPONENTES:	RELACIÓN:
A / B	2,5 / 1

La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo de pelo corto.

Las superficies a barnizar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si está pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida. Verificar la compatibilidad y la adherencia.

Sobre soportes de hormigón fratasado y superficies poco absorbentes se recomienda lijar mecánicamente para hacer poro o tratar con **DECALIMP**, para corroer la superficie químicamente. Lavar luego con abundante agua para eliminar los restos de ácido y conseguir un buen anclaje de la pintura, evitando desprendimientos posteriores. Las partes débiles del soporte deben ser eliminadas y saneadas aplicando sobre las mismas una capa de la imprimación con PALVEROL MULTIEPOXI mediante rodillo o brocha.

La aplicación del EPOXIN BARNIZ podrá hacerse transcurrida 1 hora después de aplicado la imprimación. También podrá extenderse al día siguiente.

Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Ventas: 928 244 440 - Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 - Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica

C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde - GC)
Tel.: 928 132 212 - 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es

Información Técnica

Vehículo	Componente A: Epoxi (Bisfenol-A) 100% sólidos	
	Componente B: Aducto de poliamida 100% sólidos	
Brillo a 60°	94.4 ± 0,5 (Brillante)	UNE-EN ISO 2813
Densidad (g/cc)	Componente A: 1,15 ± 0,5	UNE-EN ISO 2811-1
	Componente B: 1,02 ± 0,5	
Viscosidad	Componente A: 40 ± 5 (poises)	
	Componente B: 20 ± 2 (segundos)	
Consumo (kg/m² y mano)	0.3 ± 0,05	
Secado al Tacto (horas)	6 ± 1	UNE-48301
Secado Total (días)	1 - 2	UNE-48301
Repintado (horas)	16	UNE-48301
Limpieza	Disolvente Epoxi / Universal	
Tiempo de vida de la mezcla (minutos)	25 ± 5	
Sólidos en volumen (dos componentes) (%)	100	UNE-48090
Sólidos en peso (dos componentes) (%)	100	UNE-EN ISO 3251
Espesor de película (μ)	190 ± 10	
COVs (g/l)	cat. A/j- límite: 500 g/l	0
		ISO 11890-1

***Nota:** El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc..., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha. La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de nuestra responsabilidad.

Tabla de Resistencia del EPOXIN ESMALTE a productos químicos

RESISTENTE	Amoniaco (≤25%)	Glicerina	Ácido Clorhídrico (≤10%)
	Gasolina	Aceite de hígado	Agua Salada
	Cerveza	Aceite de Pescado	Sosa Caustica (≤50%)
	n-butiléter	Aceite de Linaza	Ácido Sulfúrico (≤5%)
	Ciclohexano	Leche	Hipoclorito Sódico (12,5 Cloro Activo)
	Gasoil	Lejía (≤50%)	Aceite de silicona
	Etanol (≤15%)	Aceite de Oliva	Aceite de Trementina
	Zumo de Verduras	Petróleo	Xileno
RESISTENTE CONDICIONADO	Etilenglicol	Aceite de Ricino	Vino
	Acetona	Tetracloruro de Carbono	Ácido Sulfúrico (40%)
	n-butanol	Percloroetileno	Ácido Fosfórico (10%)
	n-butilacetato	Peróxido de Hidrógeno	Ácido Acético (5%)
	Etanol (20%)	Tricloroestireno	Ácido Oxálico (10%)
	Fornaldeido (35%)		Ácido Nítrico (10%)
NO RESISTENTE	Monoclorobenzol		Ácido clorhídrico (20%)
	Aminas	Ácido Nítrico (10%)	Ácido Acético (5%)
	Cloroforma	Ácido clorhídrico (20%)	Ácido Fosfórico (20%)
	Metanol	Ácido Sulfúrico (60%)	Hipocloruro Sódico (16%)
	Cloruro de Metileno	Fenol	

Presentación

Formatos	Kilos		
Componente A	8	2	0,400
Componente B	3,200	0,800	0,160
Total componentes	11,200	2,800	0,560

	Componente A	Componente B
Color	Incoloro	Incoloro
Código	10.300	10.309

Seguridad

Evite el contacto con los ojos y con la piel. Utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. Conserve el contenido en un envase apropiado y bien cerrado. Almacenar en lugar seco, fresco, seguro y en posición correcta. No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar etiquetado y ficha de seguridad del producto.

Nota: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C.

La información facilitada en esta ficha es el resultado de ensayos de laboratorio (interno y externo), en unas condiciones y soportes determinados, así como de nuestra experiencia y conocimientos. La inadecuada preparación de los soportes, la indebida utilización de la pintura y factores ajenos a la misma, así como la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, no nos permite garantizar

la completa reproductibilidad en cada uso concreto. Aconsejamos verificar periódicamente la actualización de esta ficha y comprobar la idoneidad del producto para los fines previstos, y ante cualquier duda, consulte a priori a nuestro servicio técnico o comercial.

Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Ventas: 928 244 440 - Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 - Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica

C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde - GC)
Tel.: 928 132 212 - 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es