



Ficha Técnica

PALCRIPUR BARNIZ

Barniz de Poliuretano 2 Componentes

REV.: (25/04/2019)

Descripción

Barniz bicomponente de poliuretano alifático que reaccionan químicamente con el catalizador dando lugar a una película de extraordinaria dureza y resistencia físico-química para la protección de pavimentos y estructuras que estén expuestos a la intemperie.

Características

- Poliuretano alifático de acabado brillante o satinado.
- Acabado porcelánico.
- Elevada solidez a los rayos U.V.
- Excelente retención del brillo y de la transparencia.
- Gran adherencia.
- Acabado compatible con sistemas epoxi.
- Buena resistencia a la abrasión.
- La película catalizada tiene gran resistencia al agua, productos químicos agresivos y ambientes fuertemente ácidos y alcalinos.
- Se puede utilizar como barniz antigrafiti.
- Baja adhesión de la suciedad.

Aplicaciones

Su uso está recomendado para la protección de todo tipo soportes o estructuras que vayan a estar expuestos a la intemperie y requieran una alta resistencia al desgaste físico (por rozamientos, tránsito, golpes) o al ataque de productos químicos (grasas, aceites o líquidos abrasivos). Se puede aplicar sobre todo tipo de superficies: hormigón, ladrillo, piedra, enfoscados, madera, estructuras metálicas, piscinas, depósitos, etc., tanto en exteriores como en interiores, aunque el acabado Mate solo es recomendable en interiores.

Sobre metales ligeros (acero galvanizado, zinc, etc) se puede aplicar directamente sin necesidad de ninguna imprimación, aunque es preciso desengrasarlos previamente. Se puede aplicar sobre acero Corten, para detener el proceso de oxidación.

Cuando lo aplicamos sobre maderas, sobre todo en exteriores, estas deben estar imprimadas previamente con **GARDE FONDO** en color.

Se puede utilizar como barniz "antigraffiti" en superficies porosas de hormigón, piedra y ladrillo, en interior y exterior: paredes, pasos subterráneos, fachadas, etc.

Puede oscurecer el color original de algunos soportes (hormigón, piedras naturales, etc) para evitar recomendamos aplicar previamente una capa de Palcem diluida a partes iguales con agua.

Modo de empleo y Preparación de Superficies

Se presenta en dos componentes denominados:

Componente A	Palcripur Barniz	Brillante componente A
		Satinado componente A
		Mate componente A
Componente B	Palcripur componente B	

Agitar ambos componentes hasta su perfecta homogeneización antes de combinarlos.

Relación entre los diferentes componentes:

COMPONENTES:	RELACIÓN (en volumen):
A / B	3 / 1

Dejar reposar la mezcla 5-10 minutos antes de proceder a la aplicación. El tiempo de vida de la mezcla se sitúa entre cuatro o seis horas, dependiendo de la temperatura y la humedad ambiente.

Aplicar el número de capas necesarias para lograr una buena protección. En caso de soportes nuevos y que no estén imprimados aconsejamos aplicar 3 capas como mínimo, diluyendo la primera con un 20-25% de Disolvente Poliuretano y las siguientes con un 10 % máximo.

Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si está pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida. Verificar la compatibilidad y la adherencia.

La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo de pelo corto o pistola.

.Para la limpieza de los soportes recomendamos los siguientes tratamientos:

- En metales ligeros: Desengrasar y lavar con solución amoniacal, enjuagar con agua limpia y dejar secar. Aplicar directamente.

- Sobre hierros: Limpiar bien todo el óxido existente mediante chorro de arena o limpieza mecánica exhaustiva.

- Sobre soportes de hormigón fratasado y superficies poco absorbentes se recomienda lijar mecánicamente para hacer poro o tratar con **DECALIMP**, para corroer la superficie químicamente. Lavar luego con abundante agua para eliminar los restos de ácido y conseguir un buen anclaje de la pintura, evitando desprendimientos posteriores. O bien aplicar como imprimación **PALVEROL MULTI EPOXI con componente B multiadherente**

Información Técnica

Vehículo		Componente A: Acrílica hidroxilada		Componente B: Polisocianato alifático	
Brillo	60°	Brillante	92 ± 0,5	UNE-EN ISO 2813	
	60°	Satinado	36,4 ± 0,5		
	85°	Mate	6 ± 0,5		
Densidad (g/cc)	Componente A		Brillante: 0,97 ± 0,01	UNE-EN ISO 2811-1	
			Satinado: 1,03 ± 0,01		
			Mate: 1,05 ± 0,01		
		Componente B		1,02 ± 0,01	
Viscosidad (segundos)	Componente A		Brillante: 50 ± 5		
			Satinado: 125 ± 10		
			Mate: 5.8 ± 2 (poises)		
		Componente B		18 ± 2	
Rendimiento (m²/l y mano)		8 ± 1			
Rendimiento Total (m²/l)		4 ± 0,5		UNE-EN-ISO 6504-3	
Secado al Tacto (horas)		2 - 3		UNE-48301	
Secado Total (días)		5 ± 1		UNE-48301	
Repintado (horas)		9 ± 1		UNE-48301	
Diluyente y limpieza		Disolvente Poliuretano			
Tiempo de vida de la mezcla(horas)		5 ± 1			
Contenido Sólidos en volumen (%)		Brillante: 45 ± 5		UNE-48090	
		Satinado: 42.2 ± 5			
		Mate: 39.61± 5			
Contenido Sólidos en peso (%)		Brillante: 47,4 ± 5		UNE-EN ISO 3251	
		Satinado: 44,6 ± 5			
		Mate: 42 ± 5			
Espesor de película seca (μ)		125 ± 5			
Tensión de rotura(M Pa)		5		UNE EN ISO4624:2003	
COVs (g/l)	cat. A/j/BD - límite:500g/l		335	ISO 11890-1	

***Nota:** El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc..., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha. La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de nuestra responsabilidad.