



Ficha Técnica

PALCRIPUR ESMALTE

Esmalte de Poliuretano 2 Componentes

REV.: (26/04/2019)

Descripción

Pintura bicomponente de poliuretano alifático que reaccionan químicamente con el catalizador dando lugar a una película de extraordinaria dureza y resistencia físico-química para la protección de pavimentos y estructuras que estén expuestos a la intemperie.

Características

- Poliuretano alifático de acabado brillante o satinado.
- Acabado porcelánico.
- Elevada solidez a los rayos U.V. manteniendo el brillo y el color.
- Gran adherencia.
- Acabado compatible con sistemas epoxi.
- Buena resistencia a la abrasión.
- La película catalizada tiene gran resistencia al agua, productos químicos agresivos y ambientes fuertemente ácidos y alcalinos.

Aplicaciones

Su uso está recomendado para la protección de todo tipo soportes o estructuras que vayan a estar expuestos a la intemperie y requieran una alta resistencia al desgaste físico (por rozamientos, tránsito, golpes) o al ataque de productos químicos (grasas, aceites o líquidos abrasivos). Se puede aplicar sobre todo tipo de superficies: hormigón, ladrillo, piedra, enfoscados, madera, estructuras metálicas, piscinas, depósitos, etc., tanto en exteriores como en interiores.

Sobre metales ligeros (acero galvanizado, zinc, etc) se puede aplicar directamente sin necesidad de ninguna imprimación, aunque es preciso desengrasarlos previamente.

Modo de empleo y Preparación de Superficies

Se presenta en dos componentes denominados:

Componente A	Palcripur Esmalte	Brillante componente A
		Satinado componente A
		Mate componente A
Componente B	Palcripur componente B	

Agitar ambos componentes hasta su perfecta homogeneización antes de combinarlos.

Relación entre los diferentes componentes:

COMPONENTES:	RELACIÓN (en volumen):
A / B	3 / 1

Dejar reposar la mezcla 5-10 minutos antes de proceder a la aplicación. El tiempo de vida de la mezcla se sitúa entre cuatro o seis horas, dependiendo de la temperatura y la humedad ambiente.

Aplicar el número de capas necesarias para lograr una buena protección. En caso de soportes nuevos y que no estén imprimados aconsejamos aplicar 3 capas como mínimo, diluyendo la primera con un 20-25% de Disolvente Poliuretano y las siguientes con un 5% máximo.

Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica

C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es

Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si está pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida. Verificar la compatibilidad y la adherencia.

La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo de pelo corto o pistola.

.Para la limpieza de los soportes recomendamos los siguientes tratamientos:

- En metales ligeros: Desengrasar y lavar con solución amoniacal, enjuagar con agua limpia y dejar secar. Aplicar directamente o previa imprimación con **METALPRIMER** o **PALVEROL IMPRIMACIÓN EPOXI 2 COMPONENTES**.

- Sobre hierros: Limpiar bien todo el óxido existente mediante chorro de arena o limpieza mecánica exhaustiva. Los pequeños restos de óxido que hayan quedado deben tratarse con **PALOXID** para posteriormente aplicar **PALVEROL IMPRIMACIÓN EPOXI 2 COMPONENTES** para la máxima protección de las superficies metálicas.

- Sobre soportes de hormigón fratasado y superficies poco absorbentes se recomienda lijar mecánicamente para hacer poro o tratar con **DECALIMP**, para corroer la superficie químicamente. Lavar luego con abundante agua para eliminar los restos de ácido y conseguir un buen anclaje de la pintura, evitando desprendimientos posteriores. O bien aplicar como imprimación una mano de: **PAL-LITE IMPRIMACION**, **PAL-LITE FACHADAS**, **PROPYM** o **PALVEROL EPOXI con componente B multiadherente**.

Información Técnica

Vehículo		Componente A: Acrílica hidroxilada		
		Componente B: Polisocianato alifático		
Brillo	60°	Brillante	84 ± 0,5	UNE-EN ISO 2813
	60°	Satinado	48,8 ± 0,5	
	85°	Mate	35,4 ± 0,5	
Densidad (g/cc)		Componente A	Brillante: 1,41 ± 0,01	UNE-EN ISO 2811-1
			Satinado: 1,42 ± 0,01	
		Mate: 1,43 ± 0,01		
		Componente B	1,13 ± 0,01	
Viscosidad		Componente A	Brillante: 20 ± 5 (poises)	ISO 2555
			Satinado: 15 ± 5 (poises)	
		Mate: 15 ± 5 (poises)		
		Componente B	18 ± 2 (segundos)	
Rendimiento (m ² /l y mano)		9 ± 1		
Rendimiento Total (m ² /l)		4,5 ± 0,5		UNE-EN-ISO 6504-3
Secado al Tacto (horas)		2 - 3		UNE-48301
Secado Total (días)		5 ± 1		UNE-48301
Repintado (horas)		9 ± 1		UNE-48301
Diluyente y limpieza		Disolvente Poliuretano		
Tiempo de vida de la mezcla(horas)		5 ± 1		
Contenido Sólidos en volumen (%)		Brillante: 55,24 ± 5		UNE-48090
		Satinado: 53,44 ± 5		
		Mate: 53,26 ± 5		
Contenido Sólidos en peso (%)		Brillante: 67,54 ± 5		UNE-EN ISO 3251
		Satinado: 66,89 ± 5		
		Mate: 67,00 ± 5		
Espesor de película seca (μ)		100 ± 15		
Tensión de rotura(M Pa)		5		UNE EN ISO4624:2003
COVs (g/l)	cat. A/j/BD - límite:500g/l	395		ISO 11890-1

***Nota:** El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc..., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha. La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de nuestra responsabilidad.

Tabla de Resistencia de PALCRIPUR ESMALTE a productos químicos

RESISTENTE	Amoniaco ($\leq 25\%$)	Glicerina	Ácido Clorhídrico ($\leq 10\%$)
	Gasolina	Aceite de hígado	Agua Salada
RESISTENTE CONDICIONADO	Cerveza	Aceite de Pescado	Sosa Caustica ($\leq 50\%$)
	n-butiléter	Aceite de Linaza	Ácido Sulfúrico ($\leq 5\%$)
	Ciclohexano	Leche	Hipoclorito Sódico (12,5 Cloro Activo)
	Gasoil	Lejía ($\leq 50\%$)	Aceite de silicona
	Etanol ($\leq 15\%$)	Aceite de Oliva	Aceite de Trementina
	Zumo de Verduras	Petróleo	Xileno
	Etilenglicol	Aceite de Ricino	Vino
	Acetona	Tetracloruro de Carbono	Ácido Sulfúrico (40%)
NO RESISTENTE	n-butanol	Percloroetileno	Ácido Fosfórico (10%)
	n-butilacetato	Peróxido de Hidrógeno	Ácido Acético (5%)
	Etanol (20%)	Tricloroestireno	Ácido Oxálico (10%)
	Fornaldeido (35%)		Ácido Nítrico (10%)
	Monoclorobenzol		Ácido clorhídrico (20%)
NO RESISTENTE	Aminas	Ácido Nítrico (10%)	Ácido Acético (5%)
	Cloroforma	Ácido clorhídrico (20%)	Ácido Fosfórico (20%)
	Metanol	Ácido Sulfúrico (60%)	Hipocloruro Sódico (16%)
	Cloruro de Metileno	Fenol	

Resistente: Se consideran resistentes todos los medios que después de 7 días de acción sobre la película de pintura, sólo presenta una disminución de la dureza del péndulo de un 50% respecto a la dureza de partida y ninguna variación de las características de la pintura.

Resistente Condicionado: Significa que se encontraron disminuciones importantes, pero que sin embargo es posible soportar una carga de tiempo corto.

No Resistente: Los medios considerados no resistentes presentaron, después de un día de actuación, burbujas e hinchazones, así como una fuerte disminución de la dureza del péndulo.

Presentación

Formatos	Litros		
	Componente A	12	2,250
Componente B	4	0,750	0,150
Total componentes	16	3	0,600

Acabado	Componente A			Componente B
	Brillante	Satinado	Mate	
Color	Blanco			Incoloro
Código	04.905	04.915	04.910	04.911

Colores especiales: Bajo pedido

Seguridad

Evite el contacto con los ojos y con la piel. Utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. Conserve el contenido en un envase apropiado y bien cerrado. Almacenar en lugar seco, fresco, seguro y en posición correcta. No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar etiquetado y ficha de seguridad del producto.

Nota: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C.

La información facilitada en esta ficha es el resultado de ensayos de laboratorio (interno y externo), en unas condiciones y soportes determinados, así como de nuestra experiencia y conocimientos. La inadecuada preparación de los soportes, la indebida utilización de la pintura y factores ajenos a la misma, así como la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, no nos permite garantizar

la completa reproductibilidad en cada uso concreto. Aconsejamos verificar periódicamente la actualización de esta ficha y comprobar la idoneidad del producto para los fines previstos, y ante cualquier duda, consulte a priori a nuestro servicio técnico o comercial.

Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Ventas: 928 244 440 – Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 – Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica

C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde – GC)
Tel.: 928 132 212 – 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife)
Tel.: 922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es