



Ficha Técnica

PALWOOD BARNIZ POLIURETANO

Barniz de 2 Componentes

REV.: (21/05/2019)

Descripción

Barniz bicomponente de poliuretano aromático que reaccionan químicamente con el catalizador dando lugar a una película de extraordinaria dureza y resistencia físico-química para la protección de pavimentos y estructuras en interiores.

Características

- Poliuretano aromático de acabado brillante o satinado.
- Acabado porcelánico.
- Excelente retención del brillo y de la transparencia.
- Gran adherencia.
- Buena resistencia a la abrasión.
- La película catalizada tiene gran resistencia al agua, productos químicos agresivos y ambientes fuertemente ácidos y alcalinos.
- Baja adhesión de la suciedad.
- Aplicación en interiores.

Aplicaciones

Su uso está recomendado para la protección de todo tipo soportes o estructuras interiores, que requieran una alta resistencia al desgaste físico (por rozamientos, tránsito, golpes) o al ataque de productos químicos (grasas, aceites o líquidos abrasivos).

Está especialmente indicado sobre todo tipo de maderas que precisen un protector altamente resistente al desgaste: mostradores de bares, construcciones de madera, pisos de parquet. También se puede aplicar sobre otro tipo de superficies: hormigón, ladrillo, piedra, enfoscados, estructuras metálicas, etc.

Puede oscurecer el color original de algunos soportes (hormigón, piedras naturales, etc) para evitar recomendamos aplicar previamente una capa de Palcem diluida a partes iguales con agua.

Modo de empleo y Preparación de Superficies

Se presenta en dos componentes denominados:

Componente A	Palwood Barniz poliuretano	Brillante componente A
		Satinado componente A
Componente B	Palwood componente B	

Agitar ambos componentes hasta su perfecta homogeneización antes de combinarlos.

Relación entre los diferentes componentes:

COMPONENTES:	RELACIÓN (en volumen):
A / B	3 / 1

Dejar reposar la mezcla 5-10 minutos antes de proceder a la aplicación. El tiempo de vida de la mezcla se sitúa entre 3 o 4 horas, dependiendo de la temperatura y la humedad ambiente.

Aplicar el número de capas necesarias para lograr una buena protección. En caso de soportes nuevos y que no estén imprimados aconsejamos aplicar 3 capas como mínimo, diluyendo la primera con un 20-25% de Disolvente Poliuretano y las siguientes con un 5 % máximo.

Es conveniente un suave lijado entre una capa y la siguiente para mejorar el anclaje y el acabado

Las superficies a barnizar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si está pintado o barnizado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida. Verificar la compatibilidad y la adherencia.

La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo de pelo corto o pistola.

.Para la limpieza de los soportes recomendamos los siguientes tratamientos:

- En metales ligeros: Desengrasar y lavar con solución amoniacal, enjuagar con agua limpia y dejar secar. Aplicar directamente.
- Sobre hierros: Limpiar bien todo el óxido existente mediante chorro de arena o limpieza mecánica exhaustiva.
- Sobre soportes de hormigón fratasado y superficies poco absorbentes se recomienda lijar mecánicamente para hacer poro o tratar con **DECALIMP**, para corroer la superficie químicamente. Lavar luego con abundante agua para eliminar los restos de ácido y conseguir un buen anclaje de la pintura, evitando desprendimientos posteriores. O bien aplicar como imprimación **PALVEROL MULTI EPOXI con componente B multiadherente**

Información Técnica

Vehículo		Componente A: Acrílica hidroxilada		
		Componente B: Polisocianato aromático		
Brillo	60°	Brillante	92 ± 0,5	UNE-EN ISO 2813
	60°	Satinado	36,4 ± 0,5	
	85°	Mate	6 ± 0,5	
Densidad (g/cc)	Componente A	Brillante:	0,98 ± 0,01	UNE-EN ISO 2811-1
		Satinado:	0,99 ± 0,01	
		Mate:	1,00 ± 0,01	
	Componente B	1,02 ± 0,01		
Viscosidad (segundos)	Componente A	Brillante:	175 ± 25	
		Satinado:	175 ± 25	
		Mate:	5,8 ± 2 (poises)	
	Componente B	18 ± 2		
Rendimiento (m ² /l y mano)		10 ± 1		
Rendimiento Total (m ² /l)		4,5 ± 0,5		
		UNE-EN-ISO 6504-3		
Secado al Tacto (horas)		2 - 3		
		UNE-48301		
Secado Total (días)		5 ± 1		
		UNE-48301		
Repintado (horas)		24 ± 1		
		UNE-48301		
Diluyente y limpieza		Disolvente Poliuretano		
Tiempo de vida de la mezcla(horas)		5 ± 1		
Contenido Sólidos en volumen (%)		Brillante:		UNE-48090
		Satinado:		
		Mate:		
Contenido Sólidos en peso (%)		Brillante:		UNE-EN ISO 3251
		Satinado:		
		Mate:		
COVs (g/l)	cat. A/j/BD - límite:500g/l	500		ISO 11890-1

*Nota: El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc..., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha. La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de nuestra responsabilidad.

Presentación

Formatos	Litros		
Componente A	12	2,25	0,450
Componente B	4	0,750	0,150
Total componentes	16	19	0,6

	Componente A			Componente B
Acabado	Brillante	Satinado	Mate	
Color	Incoloro			Incoloro
Código	07.400	07.401	07.402	07.403

Seguridad

Evite el contacto con los ojos y con la piel. Utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. Conserve el contenido en un envase apropiado y bien cerrado. Almacenar en lugar seco, fresco, seguro y en posición correcta. No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar etiquetado y ficha de seguridad del producto.

Nota: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C.

La información facilitada en esta ficha es el resultado de ensayos de laboratorio (interno y externo), en unas condiciones y soportes determinados, así como de nuestra experiencia y conocimientos. La inadecuada preparación de los soportes, la indebida utilización de la pintura y factores ajenos a la misma, así como la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, no nos permite garantizar

la completa reproductibilidad en cada uso concreto. Aconsejamos verificar periódicamente la actualización de esta ficha y comprobar la idoneidad del producto para los fines previstos, y ante cualquier duda, consulte a priori a nuestro servicio técnico o comercial.

Administración y ventas

C/ Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de Gran Canaria Ventas:
928 244 440 - Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 - Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica

C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas (Telde - GC)
Tel.: 928 132 212 - 928 132 468
Fax: 928 707 552
pedidos@palcanarias.es

Tenerife

Polígono Industrial La Campana (San Isidro)
Manzana 6, Nave 13
38109 El Chorrillo (El Rosario, Tenerife) Tel.:
922 618 251 - Fax: 922 611 656
tenerife@palcanarias.es