

Ficha Técnica

EPOXIN MORTERO

Mortero Epoxi sin Disolvente

VERSIÓN: 4 REV.: (07/07/2026)

Descripción

Mortero autonivelante de 3 componentes, a base de resina epoxi sin disolventes y cargas de granulometría especial. Su formulación está diseñada específicamente para preparar morteros autonivelantes ya pigmentados, con gran resistencia química, mecánica y a la abrasión.

Características

- 100 % solidos.
- Acabado vitrificado.
- Muy resistentes al agua, soluciones acidas y alcalinas.
- No contiene disolventes. Sin olor.
- Rápida puesta en servicio.
- Endurece sin retracción.
- Alta resistencia mecánica.
- Buena adherencia.
- Buena nivelación.

Aplicaciones

EPOXIN MORTERO permite nivelar el suelo con espesores mínimos, nunca superiores a los 3 mm, proporcionando un pavimento decorativo con una excelente resistencia química y mecánica tanto a la abrasión como al desgaste.

EPOXIN MORTERO no precisa capa de acabado en interiores, en exteriores es necesario finalizarlo con PALCRIPUR ESMALTE o BARNIZ.

Ideal para zonas sometidas a exhaustivo nivel de desgaste como: Revestimientos de suelos industriales, Pavimentos de Garajes, etc…

Modo de empleo y Preparación de Superficies

Se presenta en tres componentes denominados:

Componente **A**	Epoxin Mortero componente ´´A´´
Componente **B**	Epoxin componente ´´B´´
Componente **C**	Epoxin Mortero componente ´´C´´

Agitar previamente el componente A dentro de su recipiente. Añadir el componente B lentamente sobre el componente A. Esta mezcla puede hacerse manualmente o con un taladro a baja velocidad hasta conseguir un producto homogéneo en color y aspecto. Posteriormente, se añaden el componente C sobre la mezcla A+B y se agita nuevamente hasta conseguir una masa homogénea.

Relación en peso entre los diferentes componentes:

COMPONENTES:	**RELACIÓN:**
A / B	2,2 / 1 (**EN VOLUMEN**)
(A+B) / C	1 / 1,5 (**EN PESO**)

Una vez homogenizada la mezcla de los 3 componentes se vierte el EPOXIN MORTERO sobre el suelo y se extenderá por toda la superficie mediante llana dentada al espesor requerido. Posteriormente, se pasará repetidamente un rodillo de púas para obtener un mejor acabado y eliminar el aire ocluido.

CENTRAL
C. Leopoldo Matos,20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Gran Canaria – Las Palmas – Islas Canarias
Comercial:928 244 440 comercial@palcanarias.es
Admón:928 246 573 administracion@palcanarias.es

FÁBRICA
C.Albañil,2 y 4
Urb. Ind. Salinetas
35219 Telde-Gran Canaria
928 132 212
pedidos@palcanarias.es

TENERIFE
Parcela 6, nave 13
Pol. Ind. San Isidro – La Campana
38109 El Rosario
922 618 251
tenerife@palcanarias.es

LANZAROTE
C. Nicolás Estévanez, 8
Parque Ind. Tenorio
35550 Arrecife
928 803 030
lanzarote@palcanarias.es

LA PALMA
Plaza de la Constitución, 6
C.C. Tago Mago- Local 34
38760 Los llanos de Aridane
922 461 652
lapalma@palcanarias.es

Las superficies por pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si está pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida. Verificar la compatibilidad y la adherencia.

Sobre cerámica, aplicar previamente **PALTODO** o **PROPYM** y esperar cuatro horas para repintar.

Sobre soportes de hormigón fratasado y superficies poco absorbentes se recomienda lijar mecánicamente para hacer poro o tratar con **DECALIMP,** para corroer la superficie químicamente, limpiar bien, con abundante agua, las zonas tratadas con **DECALIMP**. Las partes débiles del soporte deben ser eliminadas y saneadas aplicando sobre las mismas una capa de la imprimación **EPOXIN IMPRIMACIÓN** mediante rodillo o brocha.

La aplicación del **EPOXIN MORTERO** podrá hacerse transcurrida 1 hora después de aplicado la imprimación. También podrá aplicarse al día siguiente, pero nunca en un plazo superior a las 48 horas.

Permite aplicar diferentes espesores según el sistema de trabajo. Con un grosor de 0,5 mm, deja un acabado de tacto áspero y antideslizante.

El producto se extiende sobre el soporte mediante rasqueta o llana.

Información Técnica

Vehículo		Componente A:Epoxi (Bisfenol-A) 100% solidos	
		Componente B: Aducto de poliamida 100% solidos	
Densidad (g/cc)		Componente A: 1,37 ± 0,5	UNE-EN ISO 2811-1
		Componente B: 0.99 ± 0,5	
		Componente C: 2,83 ± 0,5	
Viscosidad		Componente A:50 ± 5 (poises)	ISO 2555
		Componente B: 20 ± 2 (segundos)	
Consumo (kg/m² y mm)		1,5 ± 0,2	UNE-EN-ISO 6504-3
Secado al Tacto (horas)		6 ± 1	UNE-48301
Secado Total (días)		1 - 2	UNE-48301
Repintado (horas)		16	UNE-48301
Limpieza		Disolvente Epoxi / Universal	
Tiempo de vida de la mezcla(minutos)		50 ± 5	
Sólidos en volumen (tres componentes) (%)		100	UNE-48090
Sólidos en peso (tres componentes) (%)		100	UNE-EN ISO 3251
Espesor de película (mm)		2 ± 1	
COVs (g/l)	**cat. D/j- límite: 500 g/l**	0	ISO 11890-1

***Nota:** El valor de los COVs arriba indicado hace referencia al producto listo al uso, diluido, teñido, etc.., con productos y en cantidades indicadas en esta ficha. La realización de otras mezclas, a lo largo de la cadena de suministro por cualquier agente, queda fuera de muestra responsabilidad.

Tabla de Resistencia del EPOXIN MORTERO a productos químicos

RESISTENTE	Amoniaco (≤25%)	Glicerina	Ácido Clorhídrico (≤10%)
	Gasolina	Aceite de hígado	Agua Salada
	Cerveza	Aceite de Pescado	Sosa Caustica (≤50%)
	n-butiléter	Aceite de Linaza	Ácido Sulfúrico (≤5%)
	Ciclohexano	Leche	Hipoclorito Sódico (12,5 Cloro Activo)
	Gasoil	Lejía (≤50%)	Aceite de silicona
	Etanol (≤15%)	Aceite de Oliva	Aceite de Trementina
	Zumo de Verduras	Petróleo	Xileno
	Etilenglicol	Aceite de Ricino	Vino
RESISTENTE CONDICIONADO	Acetona	Tetracloruro de Carbono	Ácido Sulfúrico (40%)
	n-butanol	Percloroetileno	Ácido Fosfórico (10%)
	n-butilacetato	Peróxido de Hidrógeno	Ácido Acético (5%)
	Etanol (20%)	Tricloroestireno	Acido Oxálico (10%)
	Fornaldeido (35%)		Ácido Nítrico (10%)
	Monoclorobenzol		Ácido clorhídrico (20%)
NO RESISTENTE	Aminas	Ácido Nítrico (10%)	Ácido Acético (5%)
	Cloroforma	Ácido clorhídrico (20%)	Ácido Fosfórico (20%)
	Metanol	Ácido Sulfúrico (60%)	Hipocloruro Sódico (16%)
	Cloruro de Metileno	Fenol	

Resistente: Se consideran resistentes todos los medios que después de 7 días de acción sobre la película de pintura, sólo presenta una disminución de la dureza del péndulo de un 50% respecto a la dureza de partida y ninguna variación de las características de la pintura.
Resistente Condicionado: Significa que se encontraron disminuciones importantes, pero que sin embargo es posible soportar una carga de tiempo corto.
No Resistente: Los medios considerados no resistentes presentaron, después de un día de actuación, burbujas e hinchazones, así como una fuerte disminución de la dureza del péndulo.

Presentación

Formatos	Litros		
Componente A	9,9	2,2	0,55
Componente B	4,5	1,0	0,25
	kilos		
Componente C	27	6	1,5
Total componentes	45	10	2,5

	Componente A						Componente B	Componente C
Color	Blanco	Gris Perla	Gris Oscuro	Verde	Rojo	Negro	Incoloro	
Código	10.316	10.317	10.318	10.319	10.320	10.321	10.309	08.235

Colores especiales: Bajo pedido

Seguridad

Evite el contacto con los ojos y con la piel. Utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. Conserve el contenido en un envase apropiado y bien cerrado. Almacenar en lugar seco, fresco, seguro y en posición correcta. No verter los residuos por el desagüe.
Para más información consultar etiquetado y ficha de seguridad del producto.

Nota: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5º y 35º C.

La información facilitada en esta ficha es el resultado de ensayos de laboratorio (interno y externo), en unas condiciones y soportes determinados, así como de nuestra experiencia y conocimientos. La inadecuada preparación de los soportes, la indebida utilización de la pintura y factores ajenos a la misma, así como la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, no nos permite garantizar la completa reproductibilidad en cada uso concreto. Aconsejamos verificar periódicamente la actualización de esta ficha y comprobar la idoneidad del producto para los fines previstos, y ante cualquier duda, consulte a priori a nuestro servicio técnico o comercial.

CENTRAL
C. Leopoldo Matos,20
35006 Las Palmas de Gran Canaria
Gran Canaria – Las Palmas – Islas Canarias
Comercial:928 244 440 comercial@palcanarias.es
Admón:928 246 573 administracion@palcanarias.es

FÁBRICA
C.Albañil,2 y 4
Urb. Ind. Salinetas
35219 Telde-Gran Canaria
928 132 212
pedidos@palcanarias.es

TENERIFE
Parcela 6, nave 13
Pol. Ind. San Isidro – La Campana
38109 El Rosario
922 618 251
tenerife@palcanarias.es

LANZAROTE
C. Nicolás Estévanez, 8
Parque Ind. Tenorio
35550 Arrecife
928 803 030
lanzarote@palcanarias.es

LA PALMA
Plaza de la Constitución, 6
C.C. Tago Mago- Local 34
38760 Los llanos de Aridane
922 461 652
lapalma@palcanarias.es